

# 套筒专用六轴攻丝机 TG-2型套筒专用攻丝机

产品名称	套筒专用六轴攻丝机 TG-2型套筒专用攻丝机
公司名称	衡水昱洋机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:攻丝机 品牌:衡水昱洋 型号:GS-2型
公司地址	中国 河北 衡水市 河北衡水市南门口新村1号
联系电话	86 0318 2229000 13831866299

## 产品详情

\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

一、用途：主要用于生产建筑工程用直螺纹钢筋套筒、石油管件等回转型内螺纹的专用设备，可加工内径为14~40mm直螺纹连接套筒。

二、电 源：380v 50hz

电 机：5.5kw 1.5kw 90w各一台

生产能力：700--850只/小时/人

外形尺寸：1600mm(长)x 1100mm(宽) x2000mm (高)

重 量：1300kg

三、特 点：

- \* 工件精度提高。外圆和内螺纹同心度大大增加，没有大小头的产生。
- \* 由传统的单个攻丝头增加到六个攻丝头，工作效率提高3~5倍，从而降低了能耗。
- \* 由过去的手动夹紧改为液压夹紧，保证夹紧力的一致，不会产生工件滑动、转动的现象。
- \* 六个工作头依次顺序工作，降低工人劳动强度，操作简单对人员技术要求不高。

#### 四、使用方法：

##### （一）安装、调试

- 1、按地脚螺栓尺寸打好地脚安装基础。
- 2、接好电源，调整机头正反转。电源为三相380v 50hz。
- 3、冷却液箱中，加足冷却液。
- 4、添加足够的液压油,工作立轴表面加46#机械油各齿轮表面加黄油。

##### （二）、空车试转

- 1、接通电源，检查主电机、冷却泵、液压泵工作是否正常。
- 2、操作按钮，检查电器控制系统工作是否正常。

##### （三）、加工

- 1、根据所加工工件的直径，调换与加工直径相适应的丝锥、副爪、攻丝头芯及锥件分离盘。
- 2、工件装夹：攻丝头抬起后，踩下液压卡盘开关，加工好的工件掉出，再放入待加工工件，松开液压卡盘开关将工件夹紧、放入丝锥即可。

#### 五、注意事项：

- 1、冷却液必须是水溶性，不可用油性，更不可用油代替。
- 2、无冷却液严禁攻丝。
- 3、铁屑应及时清理干净。
- 4、冷却液体箱半月清理一次。
- 5、定期添加液压油，保持规定油位，齿轮及攻丝轴每班加油一次。
- 6、攻丝机应定期保养。
- 7、机壳必须可靠接地。

本产品的类型是攻丝机，品牌是衡水昱洋，型号是GS-2型，主电机功率是5.5（kw），主轴最大行程是200（mm），主轴转速范围是110-150（rpm），工作精度是6H，主偏角是90（度），滚制螺丝节距范围是0.8（mm），攻牙能力是M3-M48，动力类型是液压，自动化程度是半自动，控制形式是人工，布局形式是立式，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是6个月，加工定制是是