长城 M251 电火花机油

产品名称	长城 M251 电火花机油
公司名称	中山市三乡镇永坚润滑油经营部
价格	面议
规格参数	产品规格:火花机油 执行标准:行业标准 主要用途:电火花加工
公司地址	中山市三乡镇白石环村文华东路76号
联系电话	076086680073 18928166235

产品详情

产品用途：电火花加工液(也叫：电火花油，放电加工油，火花机电蚀油)是一种专门为电火花成型加工技术而精心开发的高稳定电介质液体。使用本产品，能够绝缘消电离、冷却防火灾、冲洗排渣快、减少碳积聚，降低电极的损耗，提高模具表面精度，实现稳定的精密电蚀加工。特性优点：（1）能保持长期的低粘度2.0：油性低，粘度低，冷却快。流动性好，冲洗排渣效果好，蚀出颗粒分离沉淀快。降低电极积碳，减少电极损耗率，模具表面光洁度特高。（2）高闪火点125℃，排除安全隐患：提高电蚀速度，平均蚀除率提高300-500mm3/min。（3）化学稳定性极强，使用寿命可达三年：精炼程度深，挥发流失率较一般进口品牌低15%，较煤油降低30%；低挥发，低损耗，一般的火花机油寿命在一年左右。（4）加工时烟雾及气味极少，无毒无臭，不刺激皮肤和神经系统；（5）颜色清澈，水白透亮，利于观察工况；（6）合成型液体（是火花油的第三代产品），性能价格比高，综合利用成本低：采用高压加氢+异构脱腊技术，高度精制出来的电火花油纯净如水，其使用寿命比传统矿物火花机油长4倍以上，油泥减少95%。各种使用工艺指标是普通矿物火花机油无法可比的。

质检报告/典型数据

点火花油	检测项目	typical data
appearance	外观	clerr transparent ,无色水白colourless ,透明
smell,odour	气味	no smell,无
viscosity,cst @ 40℃	粘度	2.12-2.3
flash point, (coc)℃	闪点	130
colour(saybolt)	颜色（赛波特色）	+30
cu 100℃,3h	铜片腐蚀	1
relative denssity @ 15℃	比重	0.8137
aromaric content	芳香烃含量	0.003

“ s ” ppm	硫含量	0.05
neutralization numbermg koh · g-1	中和值	0.01
boiling point-initial℃-final℃	沸点-初馏点-终馏点	---249
pour point,℃	凝点	-10
dielectric strength /(ωcm)20℃	介电率	10x10-15
dielectric constant,20℃	介电常数	2.05

替换煤油：《与煤油放电加工时的比较》：

项 目	煤 油	长城电火花油
气味及颜色	气味重，会麻痹中枢神经，普遍使用后发黄	无色，无味，无毒，清澈如水。
着火点及安全性	40℃易燃、危险，易发生火灾	130℃，安全。
抗氧化性	差；易炭化，积碳，结焦	高抗氧化性，不易炭化，减少废油残渣的产生
用量及使用寿命	易被工件带走而且用量多，利用率低，寿命短（30-90天）	被工件带少，损耗是煤油的1/4，利用率高，环境优则寿命长达三年以上
挥发性及厂房环境	高挥发性，因高烟雾，高油雾，加工环境恶化，地板会有油打滑	低挥发性，减少液体的流失和操作者对雾化气体的接触；低油雾厂房无油污且干净
热传导性	普通，油温升高快	优，不致使精密模具部件、铜电极回火、变形
起泡性及清洗效果	起泡性高；清洗效果不稳定	起泡性几乎全无；清洗效果长期稳定
环保性及附加价值	易造成滤芯、滤纸频繁更换	生物可分解性高，反复使用污染极少

本产品的产品规格是火花机油，执行标准是行业标准，主要用途是电火花加工，品牌是长城，型号是M251