

数控金属薄板创槽机 5.5 (kw)

产品名称	数控金属薄板创槽机 5.5 (kw)
公司名称	南京全锐科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:QR-D 型号:QR-D 主电机功率:5.5 (kw)
公司地址	南京市高淳经济开发区龙井路7号
联系电话	025-57888780 13851881824

产品详情

qr-d开槽机主要部件及技术参数

1、数控系统：

本开槽机系统是采用日本“多摩川”先进的开槽机专用数控系统，及日本“多摩川”伺服电机。人机对话，参数设定简单。

2、电线、开关

本机采用的是法国“奥托尼克斯开关、接触器，台湾“明伟”电源开关，德国柔性电缆，日本“佳宝来”拖链。

3、导轨及丝杆

本机采用的是“上银”高精度25，45直线导轨及滚珠丝杆。

4，主轴；大功率伺服驱动，精密滚珠丝杆传动，进刀和退刀速度快

。进给量准，加工快

二、技术参数

1、加工板最大厚度：（不锈钢）4mm板料平面度《3mm

2、加工板最小厚度：0.8mm

- 3、v型槽距边最小距离；8mm
- 4、横梁移动（x轴）最大距离4100 mm
- 5、横梁前移动（x轴）切削速度；最大40m/ mm,
- 6、横梁后移动；最大；50 m/ mm
- 7、刀架左右移动（y1）最大距离1220 mm
- 8、（y 1）轴最小设定单位,(y 2)轴最小设定单位：0.01mm
- 9、y 轴最小定位精度：±0.03mm
- 10 z轴最小设定单位；0.02mm
- 11 y轴电机功率; w(1)=1kw
w(2)=1kw
- 12、x 轴电机功率：w = 5.5kw
- 13、z轴电机功率：w=1kw
- 14、z 轴最小定位精度：±0.03mm
- 15、刀架对工作台的平行度为0.1mm。
- 16、气源压力：0.4map - 0.6map
- 17设备重量约;8000kg
- 18机器外形尺寸;6000x2200x1650mm
- 19、全钢焊接结构，振动消除引力，强度高，刚性好

南京全锐科技发展有限公司

本产品的品牌是QR-D，型号是QR-D，主电机功率是5.5（kw），运动方式是点位直线控制，加工尺寸范围是4000（mm），刀具数量是4，控制系统是日本多摩川，布局形式是卧式，动力类型是气动，用途是金属切削，适用范围是专用，产品类型是全新，加工定制是否，是否库存是否，工作形式是刨、插