

硬质合金轧辊 冷轧硬质合金轧辊

产品名称	硬质合金轧辊 冷轧硬质合金轧辊
公司名称	河间市静朝模具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:轧辊 品牌:JZ
公司地址	河北省河间市西村
联系电话	15075751999 13403270864

产品详情

轧辊:轧辊是轧钢厂轧钢机上的重要零件,利用一对或一组轧辊滚动时产生的压力来轧碾钢材。它主要承受轧制时的动静载荷,磨损和温度变化的影响。常用冷轧辊中工作辊的材料有9cr,9cr2,9crv,8crmov等,冷轧辊要求表面淬火,硬度为hs45~105。轧辊示意热轧辊常用的材料有55mn2,55cr,60crmnmo,60simnmo等,热轧辊使用在开坯,厚板,型钢等加工中。它承受了强大的轧制力,剧烈的磨损和热疲劳影响,而且热轧辊在高温下工作,并且允许单位工作量内的直径磨损,所以不要求表面硬度,只要求具有较高的强度,韧性和耐热性。热轧辊只采用整体正火或淬火,表面硬度要求hb190~270硬度。轧辊硬度是一个间接的物理值,它的高低受到轧辊本身内部组织状态的影响,如轧辊材料的基体硬度,轧辊材料中碳化物的种类和数量,轧辊的残余应力等等;同时,由于轧辊硬度检测常用的肖氏和里氏硬度检测均为反弹式硬度检测,受检测仪器的状态,操作者的心理因素等其他因素的影响较大。所以无论是轧辊的制造和使用部门,需要配备专人负责硬度的检测工作,注意硬度计的选型,与其他硬度的对比关系要稳定,同时要注意经常送检和校对硬度检测仪器和标准试块,有条件的企业可以推广利用标准轧辊来进行硬度计的校对工作.轧辊是使(轧材)金属产生塑性变形的工具,是决定轧机效率和轧材质量的重要消耗部件。轧辊是轧钢厂轧钢机上的重要零件,利用一对或一组轧辊滚动时产生的压力来轧碾钢材。它主要承受轧制时的动静载荷,磨损和温度变化的影响.

本产品的加工定制是是,种类是轧辊,品牌是JZ,型号是150、95、15,轧辊辊套材料是硬质合金,轧辊直径是228(mm),辊身长度是72(mm),入轧速度是5(m/s),重量是30(t),电机功率是5(Kw),辊面宽度是5(mm),轧制温度是冷轧,轧制形式是横轧,轧制形状是线材,辊数量是二辊,规格是2