

丝杠来图定做定制 利兴丝杠

产品名称	丝杠来图定做定制 利兴丝杠
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:利兴丝杠 基本投资额:1-5万(元) 加盟费:1(元)
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

丝杠特点

1a螺纹不论其表面处理与否,规格限制均相同.

3a螺纹及所有内螺纹均无配合公差,这意味者1a, 2ag, 3a外螺纹之最大径及1b, 2b, 3b内螺纹之最小径在表面处理前必须调整以适应表面处理之厚度.

当表面处理厚度超过其配合公差时,就必须调整其制造公差,不论是调整外螺纹或内螺纹之限制,此时外螺纹准许违反其基本螺纹限制.

在60度角之螺纹,螺腹及有效径之增加约为表面处理层厚度之4倍.表面处理厚度通常以最低限制表示,而不管其上限为何,所以一般而言,通常规定其有效径变动为厚度之6倍.例如2a螺纹表面面处理厚度为0.00015",则配合以0.0009"以上之尺寸变动以便容纳增加之厚度.通常在如此处理之後,制造流程便不致以会发生问题.一个较详细对於表面处理之处理状况规定在ansi/asme b1.1 a-48页.

在检验表面处理後之尺寸允收状况时,使用之量具与未表面处理之量具一样,但2a螺纹则不相同,在表面处理後,go适用3a环规,nogo适用2a环规,另外还有一种状况是大厚度之表面处理.

在大厚度之表面处理状况下,美国最普遍之作法为加大内螺纹之孔径而不是减少外螺纹之外径,这是因为加大孔径或减少外径均会减低螺纹结合强度,而通常螺帽之强度是配合螺栓强度,因此可加大孔径而非减少外径以避免结合强度之损失.另外一个理由则纯粹基於经济上之考虑.

丝杠分类

机床丝杠按其摩擦特性可分为三类:即滑动丝杠、滚动丝杠及静压丝杠。

滑动丝杠

由于滑动丝杠结构简单,制造方便,所以在机床上应用比较广泛。滑动丝杠的牙型多为梯形。这种牙型比三角形牙型具有效果高,传动性能好,精度高,加工方便等优点

滚动丝杠

滚动丝杠义分为滚珠丝杠和滚柱丝杠两大类。滚珠丝杠与滚柱丝杠相比而言,摩擦力小,传动效率高,精度也高,因而比较常用,但是其制造工艺比较复杂。

静压丝杠

静压丝杠有许多的优点,常被用于精密机床和数控机床的进给机构中。其螺纹牙形与标准梯形螺纹牙形相同。但牙形高于同规格标准螺纹1.5~2倍,目的在于获得良好油封及提高承载能力。但是调整比较麻烦,而且需要一套液压系统,工艺复杂,成本较高。[1]

丝杆的精度等级

精度分级是:0,1,2,3,5,7,10共7级,日系如日本,韩国,台湾一般称c0,c1....c10;德系如德国,西班牙一般称it0,it1....it10,国内厂家两中叫法都有采用的.

表示精度的参数主要是2个:(a)任意300毫米长的导程误差;(b)有效螺纹长度的累积导程误差.

本产品的品牌是利兴丝杠，基本投资额是1-5万（元），加盟费是1（元），保证金额是50000（元），保证金收取方式是无，项目区域要求是全国，品牌发源地是济宁，预计回报率是3（%），预计回报周期是2（年），特许权使用费是2000（元），合同期限是5（年），加盟商总数是10（家），特许经营时间是3（年），经营模式是经销,代理，发展模式是经销,区域代理