

# 超低温热熔胶用在皮鞋或运动鞋的前衬港宝与后衬港宝

产品名称	超低温热熔胶用在皮鞋或运动鞋的前衬港宝与后衬港宝
公司名称	东莞丰裕鞋材有限公司
价格	面议
规格参数	分类:鞋材类 品牌:超低温胶片 型号:DW 1 0
公司地址	东莞沙田
联系电话	86-0769-81567887 13686625181

## 产品详情

超低温热熔胶俗称低温港宝、低温热熔胶港宝、热熔胶港宝、热熔胶港宝片；最先进之前衬、后套材料，同时具有橡胶的高弹性和热塑性材料的可塑性；多次使用粘性不变；加热软化后其产品亦不粘手之特性。操作温度极低、开放时间适宜、和高粘结强度之特性。成品鞋塑型美观，成型后不易变形，且回弹性极佳，耐候性耐磨性优良，材料绿色环保。定型时不产生折纹，菱角，降低产品不良率对各种材料均有良好的粘接力，无须涂布黏着剂。节省能源，操作性极优。

用途：适用于所有中高档皮鞋、马靴、女鞋、男鞋、童鞋、工作鞋及各类运动鞋。

规格：厚度0.4mm - 2.0mm有白色、蓝色（水青色）、绿色、紫粉红色四种颜色，有卷装和片材两种规格可供选择。

### 厚度规格 适用范围

0.4mm ± 0.05mm 一般性轻便男鞋、女鞋、童鞋与休闲鞋

0.6mm ± 0.05mm 一般性轻便男鞋、女鞋、童鞋与休闲鞋

0.8mm ± 0.05mm 一般性轻便男鞋、女鞋、童鞋与休闲鞋

1.0mm ± 0.05mm 轻便休闲鞋、男鞋、女鞋、童鞋与靴子

1.2mm ± 0.05mm男鞋、女鞋、靴子、运动鞋、溜冰鞋、工作鞋、登山鞋等特殊用途鞋

1.5mm ± 0.05mm男鞋、女鞋、靴子、运动鞋、溜冰鞋、工作鞋、登山鞋等特殊用途鞋

1.8mm ± 0.05mm男鞋、女鞋、靴子、运动鞋、溜冰鞋、工作鞋、登山鞋等特殊用途鞋

2.0mm ± 0.05mm男鞋、女鞋、靴子、运动鞋、溜冰鞋、工作鞋、登山鞋等特殊用途鞋

2.5mm ± 0.05mm男鞋、女鞋、靴子、运动鞋、溜冰鞋、工作鞋、登山鞋等特殊用途鞋

裁断方式：可依产品所示方向（即水平方向）裁断。

削边方式；可使用传统之削边机，如有需要可加润滑油或（喷水）打点滴方式于削边机刀口处。

操作温度：材料贴合界面温度为80 ~ 100 ；活化温度为75 ~ 90 。如果用热/冷式后套定型机，应设定热模温度为105 ~ 120 ，保持15 ~ 20秒（温度与时间之设定需根据面部材料与内里材料之变化而调整）；如果用加州式入楦法，侧成型线加热活化系统之温度应设定100 ~ 105 ，保持5分钟。

## 一、产品特点：

- 1、不必使用有机溶剂，无环保问题（已通过sgs专业检测）。
- 2、弹性回复力佳，不会因外力而易变性。
- 3、表面硬度范围广，可经过材料调整，而适应客户不同的要求。
- 4、低温热封性质优，效率高，节省能源耗费。
- 5、定型时，不产生折纹、菱角，降低产品不良率。
- 6、低温活化性极佳，开放时间长达3分钟，为传统港宝热熔胶的6倍之多，使制鞋流程更为顺畅。
- 7、不需涂布黏着剂，材料本身就具备优良的热活化及黏性，对各种材料均有较大的黏着力，无须冷式后定型，且对油性皮质材料更佳。
- 8、厚度齐全自0.35mm-2.2mm。
- 9、适用于所有女鞋，童鞋，工作鞋及运动鞋。

## 二、使用方法：

材料所需贴合介面围度为100-110 ；活化温度为85-95 。这类材料可配合使用鞋头定型机，设定温度15

0-160 ，依据其厚度的不同，以5bar的压力保持4-10秒左右。若使用一般的加热器，则根据材料的区别，设定温度140-160 ，保持5-15秒。

### 三、裁剪方式：

裁断时对照热熔胶上的图例方向，从对角线进行排列裁断。

### 四、包装：

卷装（包装袋包装）

片装36"\*36";36"\*54";36"\*72"也可根据客户要求调整。

### 五、运输：

珠三角（5000码以上运送到贵司，5000码以用物流公司代送）。

珠三角以外用物流公司代送。

本产品的分类是鞋材类，品牌是超低温胶片，型号是DW10，环保是易定型、易粘