开松机 松棉机 低价出售PP棉开松机械 玩具开松机械

产品名称	开松机 松棉机 低价出售PP棉开松机械 玩具开松机械
公司名称	南通罗莱化纤有限责任公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:luolai 种类:非织造布单机设备
公司地址	开发区振兴路北
联系电话	0513-80100019 13382381059

产品详情

产 品 使 用 说 明 书

型号：pk-500型特超细衣丝绒开松机

产品简介：pks-500型特超细衣丝绒开松机主要适用于各羽绒制品厂、床上用品厂、服装厂及化纤加工厂，能对特超细纤维进行一次性开松（0.7d-3d以上的纤维）。该产品经过多次改进，达到设计合理、造型美观、性能精良、操作方便，无易损件等，是深受广大用户信赖的优质产品。

产品特点：1、本产品采用输送装置自动进料，减轻少操作人员的劳动强度，开松效果较好，化纤开松率达99%以上。确保高产、优质等特点。2、开松后无须防尘，由吸棉器自动吸入袋中，从而确保化纤中无任何杂质，尤其对外贸产品，相当于多增加了一道安全保障的步骤。同时使操作人员的身体状况得到保证。自动吸棉灌装机可根据用户要求配置，也可不用。

技术参数：1、台时处理量：不少于258kg/h；2、开松率：达到99%以上；3、齿辊转速：1688转/分；4、配用功率情况：a、开松主机配用7.5kwb、罗拉、输送带配用1.1kw摆线针轮减速机；

安装调试：本机安装只要选择一块大于或等于八平方米的地面即可（不用地脚步螺丝固定。四脚底面垫橡胶板并确保机器四角的平整度后，使整机无振动现象。）启运后，先检查所有转动部分及螺栓是否有松动，脱落现象。在链轮、齿轮等传动部分加注适量的润滑油。确定转向后，启动电机，由于齿辊刚开始运转时转速较高，待齿辊达到正常运转后，然后启动喂料风机电源，确定转向，再进行均匀喂料。停车前必须机内原料全部处理完后，然后再切断电源。在输送带进料方面，已安装倒顺开关。如果发生意外，可立即停止或倒退。这样能使机器正常运转。

操作要点：1、本机要有专人负责操作，操作人员对本机的性能、结构、原理等有关事项要有充分的了解。2、开各部位电源的顺序为：先开主机，然后输送带，最后开再喂棉风机（预开松）；关机顺序为：先

关喂棉风机，然后输送带、主机。3、在喂料中严禁夹有铁丝、铁钉、螺丝、螺母、砖石等硬物入机内，以防损坏齿辊和其它零件。4、齿辊及各转动部位在未停妥之前严禁将齿辊上盖板掀开检查，或把手靠近各转动部位，以免发生事故。5、间隙调整：a、齿辊及各罗拉间隙为0.5-0.8mm;b、齿辊与隔风间隙为1-1.5 mm。

保养维修、特别要求：1、齿辊部分，两端轴承内每使用三个月应加注润滑油脂一次，摆线针轮减速机每二个月加一次20#润滑油。其它各链轮、齿轮及有关传动处每周加注润滑油及黄油1-2次，减少齿轮、链轮磨损。2、在进料部位，上、下罗拉两端，必须每班加20#机械油1次。共4个加油孔。在罗拉轴的轴端部位。3、在进料罗拉旁边的弹簧部位，螺栓下部底端与大螺母之间的距离在10毫米左右。当发现下罗拉轴转动，上罗拉轴不转的时候，请将螺栓上下调节，保持距离在10毫米左右。4、按机器上观察口提示内容，经常检查此部位。（在输送带两侧墙板上各有两个圆形的观察口，此观察口主要用于在设备使用一段时间后，观察转动槽内是否存留有化纤棉，如有化纤棉存留于转动槽内，请及时清理，否则会影响机器正常动作。）5、大齿辊两端轴承座上盖两只m12螺栓千万不能拧得太紧，如太紧，轴承容易损坏，减短轴承寿命。

网站价格仅供参考，具体可咨询吴小姐：13306293500

本产品的加工定制是是，品牌是luolai，种类是非织造布单机设备，型号是LLHX-500，应用领域是pp棉的开松梳理，规格是400公斤每小时,200公斤每小时