

环保抗静电胶辊 橡胶辊 聚氨酯胶辊 工业胶辊

产品名称	环保抗静电胶辊 橡胶辊 聚氨酯胶辊 工业胶辊
公司名称	潜山县鸿兴制刷厂
价格	面议
规格参数	产品等级:中级 规格:23*12 形状:圆形
公司地址	安徽 潜山县 源潭经济开发区
联系电话	86-05568459505 13966916340

产品详情

产品介绍

分类

按用途可分为：造纸胶辊、印染胶辊、印刷胶辊、磨谷胶辊、冶金胶辊及油印胶辊等；

按表面形态可分为：平辊和花纹胶辊；按材料又可分为：丁基胶辊、丁腈胶辊、聚氨酯胶辊及硅橡胶胶辊等。

胶辊一般由外层胶、硬质胶层、金属芯、辊颈和通气孔组成，其加工包括辊芯喷砂、黏合处理、贴胶成型、包布、铁丝缠绕、硫化罐硫化及表面加工等工序。胶辊主要应用于造纸、印染、印刷、粮食加工、冶金、塑料加工等方面。

应用* 天然胶辊

优异的弹性和机械强度，较好的耐碱性，用于纺织、造纸皮革、包装等设备中压紧型胶辊及冶金、矿山等行业牵引型胶辊。

* 丁腈胶辊

优良的耐油性，而且耐磨、耐老化、耐热性能也较好，用于印刷、印染、化纤、造纸、包装、塑料加工等设备及其它接触油及脂肪烃类溶剂的场合。

* 氯丁胶辊

优良的抗磨性，高的耐火、耐老化性，较好的耐热、耐油及耐酸碱性，用于印制板腐蚀机、塑料、制革、印刷、食品印铁、普通涂布机等设备。

* 丁基胶辊

高的耐化学溶剂，较好的耐热性（170℃），优良的耐酸碱性，适用于彩色印刷机械、制革机械、涂布设

备等。

* 乙丙胶辊

优异的耐臭氧老化、耐候性，使用温度宽，可在 - 65 —140 下长期工作，绝缘性能优良，用于塑料印刷机械、制革机械，通用领域。

* 聚氨脂胶辊

具特高的机械强度和耐磨性、耐老化性和耐油性也相当好，常用于造纸、化纤、木材加工、塑料加工等机械。

* 硅橡胶胶辊

利用其具有耐高温、耐臭氧、化学惰性及对塑料的不粘附性，用于加工热粘产品，如聚乙烯压延、压纹、印染及薄膜和织物的涂复胶粘剂、塑料复合，电晕处理等机械，也有用作食糖生产和包装机上的释料辊及无纺布制造等。

* 氟橡胶辊

具特高的耐热、耐油、耐酸碱等性能、耐气透性、电绝缘性、耐老化、耐焰、耐磨等性能也很好，用于专用涂布设备。

* 碳纤维辊

质量轻、强度高、耐高温。应用于宽幅薄膜等特殊行业。

适用行业

一．塑料机械类胶辊系列。

1. 橡塑胶辊用于用于各类机械
2. 压延胶辊用于流延机、压延机
3. 吹膜胶辊用于吹膜腹膜机械
4. 特种胶辊用于各种用途

二．工业胶辊系列。

2. 造纸胶辊用于工业,陶瓷等
3. 牵引胶辊用于塑料切粒机
4. 挤干胶辊用于钢厂或多种行业
5. 转向胶辊用途:输送牵引
6. 传送胶辊用于电议、输送
7. 扣板胶辊：涂漆上光
8. 冶金胶辊应用于冶金、建筑、煤矿等行业
9. 压榨胶辊用途:造纸，印刷
10. 造纸浮辊用途:造纸
11. 矿山机械胶辊适用领域:矿山,码头,电厂输送设备

12. 镀锌板胶辊用途:适用于各种冶金机械

13. 冷轧辊用于五金、五金工具

14. 涂布胶辊用于涂布机

15. 酸洗辊用于耐磨，耐酸，耐腐蚀不锈钢酸洗

16. 制革胶辊主要用于印刷机械、传输机械

17. 木工机械胶辊主要用于织物印染、钢铁、彩钢、冶金、建材、煤矿、粮食加工、化工、造纸、输送驱动、制革、木业等机械生产设备配套使用。其特点是机械强度高、回弹性好、硬度范围宽、有良好的抗耐热性、耐水性、耐油性、耐磨性和抗溶胀性。

18. 砉谷胶辊用途:粮食加工

19. 涂覆辊用途:可将涂料均涂在金属板带上。

20. 铝板、不锈钢板、彩钢板生产成用辊用途:构建活动房、厂房隔断、吊顶、墙面板、屋面板等

21. 漫没辊（没有找到）

22. 测量辊适用于不锈钢扎制的厚度控制

23. 连轧退火生产成用辊（没有找到）

24. 夹送辊适用于电动机功率:

三、印刷胶辊系列。

1. 覆膜胶辊用于印刷机械专用配件

2. 印铁胶辊用于印铁机械

3. 酒精润版胶辊主要用于印刷机上面

4. 凹版印刷胶辊主要用于印刷机上面

5. 塑料彩印胶辊主要用于彩印机上面

6. 热转印胶辊用途:移印机

7. ps版胶辊就是用于ps板上面

8. uv胶辊广泛用于各个印刷厂

9. 水辊用途:印刷机械、传输机械

10. 墨辊用于印刷,彩印

四、纺织印染胶辊系列。

1. 印染胶辊用于印染机械上织物的输送轧染、碱洗、酸洗、水洗、漂白等
2. 纺织胶辊在纺织、印染、印花、印刷、造纸、冶金、输送、塑料、皮革、烟草、制药、木业、包装机械设备等工业机械上广泛应用
3. 挤水辊适用范围:工业
4. 洗线机胶辊用途:适用于印刷,塑料,造纸,染整,纺织等
5. 复洗机胶辊:没有找到
6. 导布辊用于印花机械
7. 浆纱辊用途:广泛浆纱
8. 耐酸碱胶辊用途:印刷机械专用配件
9. 皮革胶辊用于磨革机、片皮机、去肉机和挤水机等皮革机械

注意事项

* 印刷胶辊在胶印机上主要是传递油墨。因此，日常清洗胶辊时一定要认真清洗干净，否则胶辊表面层和颜料、树脂易氧化生成一层光滑而硬的膜，造成表面玻璃化而影响传墨。若经常清洗不净，日久胶辊表面会凹凸不平影响使用。因此，停机时应将胶辊洗净放好备用。

* 在胶印操作中因“水大墨大”产生油墨乳化，在平滑的胶辊上形成了亲水基础，使它脱墨。解决办法是铲掉乳化墨，将脱墨胶辊用汽油洗净，用5%的氢氧化钠水溶液与浮石粉混合打磨，同时对金属辊（或硬辊）也要做相应处理。硬辊也可在水淋洒状态下，用细水砂打磨，注意不可固定停留洋在同一部位，否则会损坏胶辊。根本的办法还是控制水斗液pH值，搞好水墨平衡。

* 胶辊使用过久老化，再加之化学药品的侵蚀，造成烂胶掉“渣”，这样的胶辊最好不要再用，否则严重影响印品质量。

* 为保证不影响生产和印刷质量，必须有备用墨辊，但也不要储存过多避免老化。胶辊的存放环境和橡皮布一样。另外，胶辊应该在轴颈处平直架好，并且表面不要相互接触或与其他物品接触，以免胶辊变形。

* 胶辊不应存放在邻近大型电动机、发电机的地方。因为这些设备产生的大量臭氧会使胶辊表面老化而裂开。

* 天气寒冷时，油墨打不匀，可适当在油墨中添加辅助材料，禁止用红外线取暖器等设备烘烤油墨胶辊，防止胶辊氧化。

保养

* 新铸制的胶辊不宜马上投入使用。

由于新铸制的胶辊内部结构还不够稳定，若立即投入使用，容易降低使用寿命。故刚出筒的新胶辊应放置一段时间，使胶辊接触外界环境温湿度后，保持相对的稳定状态，这样可以增加胶体的坚韧性，从而提高耐用效果。

* 闲置胶辊的正确存放。

待用的胶辊应清洗干净後，用塑料薄膜把胶体封包起来，放在胶辊架上，切不可几根随便堆放在一块或顺手竖靠在墙壁旁，以免使胶体受到不应有的损失。废旧的胶辊在送往加工浇铸的运输过程中，切忌乱扔乱放乱压或重压，保持辊芯不偏芯、不弯曲，以确保辊芯正常利用。

* 胶辊轴头、轴承应保持良好的润滑。

我们知道，胶辊轴头、轴承的精度直接如何，直接影响到传墨、布墨的效果。若润滑不良引起胶辊轴头，轴承的磨损、间隙，必然导致印刷墨色不均匀的弊病。同时也会因跳胶、滑胶等不良情况引起印刷杠痕。所以，平时应勤给胶辊轴头、轴承加注润滑油，以防止机件磨损胶辊的正常使用，确保印刷质量。

主要种类

印刷胶棍天然胶棍 丁苯胶棍 冶金胶棍 特种胶棍 凹印棍 纺织胶棍 丁腈胶棍 复合机棍 印染胶

棍 氯丁胶棍 盖光机棍 造纸胶棍 丁基胶棍 纺织机棍 印花胶棍 乙丙胶棍 涂塑机棍 木业涂胶棍 硅胶棍
吹膜机棍 工业胶棍 氟胶棍 上胶胶棍 涂覆

胶棍 橡胶胶棍 胶水胶棍 烟机胶棍 橡塑胶棍 过油上光胶棍 印铁胶棍 玻璃珠胶棍 打字机胶棍 皮革机胶棍
耐溶剂胶棍 商标机胶棍 涂布棍 尼龙棍

压榨胶棍 玻璃机械胶棍 uv胶棍 打印机胶棍 木工机械胶棍 pu胶棍 脱水棍 酒精润版棍 镀铬棍 墨棍
砗谷胶棍 镀铜棍 水墨机胶棍 聚氨酯胶棍 镜

面棍 丙烯酸酯胶棍 砂光棍网纹棍传送棍 印刷机胶棍 树脂胶棍 烫金棍

本产品的产品等级是中级，规格是23*12，形状是圆形，筒材料是工程塑料，表面处理是包胶，名称是橡胶棍