

玻璃钢螺旋溜槽 专业定制旱地选金设备 浮选机配套用 选矿设备

产品名称	玻璃钢螺旋溜槽 专业定制旱地选金设备 浮选机配套用 选矿设备
公司名称	石城县宏兴选矿设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:宏兴 型号:5LL-1500
公司地址	赣州市石城县琴江镇濯坑村
联系电话	15879778286

产品详情

玻璃钢螺旋溜槽是北京矿冶研究总院研制成功的具有国内先进水平的高效重选新设备.用于选别粒度0.3-0.02毫米细粒的铁、锡、钨、钽、铌、金矿、煤矿、独居石、金

红石、锆英石以及具有足够比重差的其它金属、非金属矿物,经冶金部组织有关科研,设计,高校和厂矿等单位进行鉴定通过,认为该设备性能优良,选别指标先进,确定成批生产

推广使用。本设备现在已在有色,黑色金属矿山大量应用,并获得冶金部科技研究成果奖。

本厂采用最新设计图纸和成套技术组织生产,严格质检,保证产品各项技术要求。制造系列化各种规格玻璃钢螺旋溜槽,供有色,黑色金属矿山,煤炭化工选煤,选硫厂以

及科研,设计,院校实验室选用。

一, 结 构

玻璃钢螺旋溜槽由给矿均分器，给矿槽，螺旋槽，产品截取槽，产品集聚斗和槽之架（包括十字架或是三角架）等六部分组成。由螺旋片连接成的螺旋槽是主要部件。螺旋

片是由玻璃钢（玻璃纤维增强塑料）制成，借螺栓接在一起，螺旋槽的选别面有一层预制的耐磨层。它具有质轻，坚固，经久耐用的优点。螺旋槽上方设有给矿均分器分矿均

匀，控制简便。分矿器自由放置在支架的十字架（或三角架）上。均分的矿浆通过装在螺旋槽首端的给矿槽缓慢给大螺旋面上，进行分选。螺旋槽的尾端装有阀块式产品截取槽将

分选的产品沿径向按品味分为三种（或四种）产品。用调节阀块的位置来改变各种产品的截取宽度。产品集聚斗是同一心环形筒，将已截取的多头矿流分别汇聚导出。

螺旋溜槽的横截面，曲线的斜率变化特别适于细微粒物料的选别。螺旋溜槽具有结构简单，无运动件，重量轻，无噪音，配置安装和维修方便等优点。二、安装
螺旋溜槽的安装程序要求如下：1、首先检查玻璃钢螺旋片的质量（特别是工作表面的质量），尺寸和形状符合要求时方可装配。2、螺旋片上的联接螺栓孔一般由制造厂预先配钻好。如制造厂没有加工则需按同一样板钻孔，以保证具有良好的互换性。3、用螺栓将五圈螺旋片联接成一组螺旋槽，水平放置，相邻两片法兰联接处以内表面平滑过渡为准，联接时要特别注意上片表面不得低于相应的下片表面。沿径方向。（槽

宽方向）以外援对齐为准，不允许下片外援靠里，这样安装的目的是防止发生矿流飞溅。联接处有缝隙时，需用腻子抹平。

4、将已联接好的五片一组的四头（或2，3头）螺旋槽旋在一起，分布成要求的形状。5、将四根（或三根）柱依次分别装在四个（或三，二个）螺旋槽上，用螺栓将螺旋槽与支柱固定，准后安装十字架（三角架），使各头螺旋沿周围均布，最后在旋好全部螺

栓。安装后，螺旋片要保持自然形状，不得有显见的变形。6、将给矿槽和产品截取槽分布别装在螺旋槽的首端和尾端要保证连接处严密不漏水。如有缝隙，需用涂料封严。要保证槽面平滑过渡。7、给矿均分器和产品集聚斗与槽支架不联接，自由放置在支架上，安装时要注意按图放置。分配器的各个排管要分别对准相应的给矿槽。8、螺旋溜槽基础一般不需要固定，但要放在同一水平的四个（三个）平面基础上，安装后，要检查螺旋槽的数轴线是否铅垂，可以在立柱下面加垫片调整铅垂度。螺旋溜槽

要在适当高度设操作平台，螺旋溜槽支柱要与平面适当联接。9、工业上大都使用时，应组成配置，用多管分矿器定量给矿，螺旋溜槽应连接成排配置，以节约占地面积。三、使用

1.影响螺旋溜槽选别是主要工艺参数是给矿体积量和给矿浓度。给矿体积量的稳定较之给矿浓度的稳定更为重要。实践证明，只要给矿体积量恒定，给矿浓度在一定范围内

波动对选别结果影响不大。2、螺旋溜槽选别过程稳定，容易控制。给矿体积量为II-900每头每小时1.2-1.8立方米，II-1200每头每小时2.5-3.5立方米。体积量大小可改变矿物沿螺旋槽宽度的分布特

性，要尽量控制稳定，允许波动范围应小于正负5%，一般采用恒压给矿。3.给矿浓度允许变化范围较大，一般为30%-60%要通过实验确定。粗选矿给矿浓度一般可在30%-50%，精选给矿浓度可在40%-60%范围内选用，选别效果相近时，以选用高浓度

为宜，以提高设备的处理量。4.为使螺旋溜槽正常运转，在矿浆给入螺旋溜槽前应严格进行隔渣处理，以免大颗粒和杂物积于螺旋槽面上，破坏分选。5.调节产品截取槽面上阀块的位置可以改变各种产品的产率和品位。各产品的截取宽度需通过实验确定，阀块位置一经确定就不要随意改变。6.螺旋溜槽给矿后还应注意其矿流是否布满整个螺旋槽面，若发现矿流有靠外的现象则必须设法（如用水冲等）纠正。7.运转中要经常检查螺旋槽上面是否有堆积现象，发现堆积要及时进行清理。每班要用水冲洗槽面一次，以清除积于槽面上的杂物，保证矿流正常流动。

三。用途和特点 玻璃钢旋转溜槽综合了螺旋选矿机，摇床，离心选矿机的特点是选矿厂生产，科研的新型重选设备之一。本设备对于选别钽，铌，锡，钨，金，钛，铁和其他比重差大于1的矿物，均能得到理想的选别指标。本设备具有富集比高，回收率高。占地面积小耗水量少操作方便，适应性强等特点。

四。主要结构

旋转螺旋槽，主要由机架，溜槽，接矿槽和驱动装置四大部分组成。

五。使用特点

- 1.旋转螺旋溜槽竖轴旋转方向必须和入选矿浆的流动方向一致。
- 2，最终一次截料分精矿，中矿和尾矿多种产品。
- 3.给矿要均匀，给矿浓度以30%-45%为宜。
- 4，给矿停止后，必须将螺旋工作面冲洗干净。

石城县宏兴选矿设备厂是冶金行业选矿设备的重点生产企业，从事机械设计、制造，拥有一支经验丰富、设计、制造能力较强的工程技术人员队伍。本公司拥有先进的生产设备，积累了数十年的制造经验。汇集了本行业中的生产、管理、商务精英。产品多年来不仅畅于全国各地，还远销全球各地。由于产品质量上乘，性能稳定可靠，售后服务好，在广大用户中树立了良好的口碑与形象。

品质、信誉、服务、创新是我厂一贯的经营理念，愿我们的努力能为自己用户的宏基创造新旺与辉煌。

售前服务：众多的产品类别与机器型号，使我们能够为广大客户在提供单机产品的同时，也能够向他们提供完整的物料生产线。

根据客户的特殊要求与生产加工预算，我们的专家将为他们提供高效、可靠的产品解决方案。

售后服务：宏兴售后服务部门主要由一些训练有素的员工和安装工程师组成。其中安装工程师是宏兴一个特殊而又专业的团队，他们在战略层面上服务于我公司在国内外的广大客户群体。

【温馨提示】网站中标识的价格仅做参考，根据原料价格浮动或不同规格，具体价格以来电咨询为准,期待与您洽谈合作！全体员工竭诚为您服务！

本产品的加工定制是是，品牌是宏兴，型号是5LL-1500，别名是螺旋溜槽，用途是用于选别粒度0.3-0.02毫米细粒的铁、锡、钨、钽、铌、金矿、煤矿、独居石、金红石等，给料粒度是0.3-0.02（mm），电动机型号是可自选，电动机功率是3.5（kw），外形尺寸是1560*1560*5230（mm），重量是800（t），槽型是顺流槽，螺旋转速是300，水槽坡度是15，旋流器类型是水力旋流器，规格是5LL-1500