

SJSZ80/156木塑生产线 木塑型材生产线

产品名称	SJSZ80/156木塑生产线 木塑型材生产线
公司名称	张家港市天韵机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:天韵机械 型号:SJSZ80/156 板材宽度:800 (mm)
公司地址	张家港市现代农业示范园区红旗路南侧1幢
联系电话	0512-58535186 18915698368

产品详情

凡购买本公司产品均可享受24小时发货！

1年保修，终身维护，

并提供免费上门安装与维修！

pe/pp/pvc木塑挤出生产线

木塑挤出生产线采用特殊设计的螺杆机筒、模具及挤出加工生产工艺生产木塑产品。公司产品系列，木塑一步法厚板设备，木塑一步法异型材设备，木塑一步法装饰设备，木塑造粒设备，各种木塑模具。

挤出机单机两级混合直接挤出，也可造粒后两步法挤出，省电省空间，具有产量高，挤出压力温度，预热加料机置于主机顶部，先抽出大部分木粉中残留的水份，使主机加料断更加充实；塑化混炼效果好等特点。优化的螺杆设计使用使剪切小，不易剪断木质纤维，能使物料在机内停留时间均匀。螺杆机筒采用双金属处理，耐磨耐腐蚀，使用寿命大大延长。该生产线生产pe、pp或者pvc木塑异型材制品，主要用于托盘，包装箱板、地板、户外装饰材料等，用途十分广泛、木粉及植物纤维添加量高（最高可达50-70%）；是被适应能力强，可同时加工pp、pe、pvc、abs、ps等。

主机种类	单螺杆挤出机			锥双螺杆挤出			平双螺杆
extruder	single screw			conical twin screw			parallel twi
型号	tw65/28	tw90/28	tw120/28	tw65/132	tw80/165	tw92/188	tw75/44
model							
驱动功率	30	55	90	37	55	110	75
power							
最大挤出量	50-60	80-100	150-200	120	280	350	300
max capacity							
中心高	1050	1050	1050	1050	1050	1100	1050
center height							
重量	1200	2000	4000	4000	5500	8000	5000
weight							

本产品的品牌是天韵机械，型号是SJSZ80/156，板材宽度是800（mm），板材厚度是30（mm），挤出能力是300（kg/h），生产速度是5（m/min），可生产板材类型是PE板，可生产板材层数是多层板，售后服务是1年保修，终身维护，规格是SJSZ80/156