

斯米克纯镍铸铁z308 纯镍铸铁焊条 价格 包邮

产品名称	斯米克纯镍铸铁z308 纯镍铸铁焊条 价格 包邮
公司名称	上海市航光焊材有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:z308 材质:铸铁
公司地址	上海上海市浦东新区南汇新城镇环湖西二路888号1幢1区2061室
联系电话	86 021 31300120 13262930009

产品详情

上海市航光焊材有限公司主营：银焊条，耐磨焊条，钴基焊条，镍基焊条，不锈钢焊条，铸铁焊条等特种焊材，欢迎来电咨询13262930009

铸铁焊条：

z308铸铁焊条 型号gb/t：ezni-1 相当于aws：ezni-ci 说明：纯镍焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，施焊时，焊件可不预热，具有良好的抗裂性和加工性能，交、直流两用，工艺性能好。高韧性、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。用途：用于铸铁薄件及加工面的补焊，如汽缸盖、发动机座、齿轮箱以及机床导轨等重要灰口铸铁件。镍价格昂贵，应在其他焊条不能满足要求时才可选用。熔敷金属化学成份/%c 2 si 2.5 mn 1 fe 8 ni 90z408铸铁焊条

型号gb/t：eznife-1 相当于aws：enife-ci 说明：镍铁合金焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，具有强度高、塑性好、线胀系数低等特点。抗裂性对灰口铸铁与z308差不多，但对球墨铸铁则比z308强，对含磷较高(0.2%p)的铸铁也有良好的效果。切割性比z308和z508稍差，用于常温或稍经预热（至200 左右）灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，交、直流两用，电弧稳定，工艺性好。

用途：用于重要的高强度灰口铸铁及球墨铸铁的焊补，如汽缸、发动机、座齿轮等。

熔敷金属化学成份/%c 2 si 2.5 mn 1.8 fe余 ni 45-60z408a铸铁焊条 型号gb/t：eznife-cu 说明：镍铁铜合金焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，交、直流两用，可全位置焊，具有强度高、塑性好、与母材熔合性好等特点，切割性z408相似，电弧稳定，焊条不发红，工艺性好，相当于瑞士卡斯特林公司2240焊条。用途：用于重要的高强度灰口铸铁及球墨铸铁的焊补，如汽缸、发动机、座齿轮等。

熔敷金属化学成份/%c 2 si 2. mn 1.5 fe余 ni 45-60 cu 4-10z438铸铁焊条 型号gb/t：eznife-1 说明：镍铁合金焊芯的石墨型铸铁焊条，加入一定量的球化剂，具有良好的抗裂性和加工性能，可交、直流两用。

用途：用于球墨铸铁、高强度铸铁件加工面和非加工面的焊补。熔敷金属化学成份/%c 2.5 s 3 mn 1.8 ni 45-60 球化剂 适量

z508铸铁焊条 型号：eznicu-1 说明：镍铜合金（蒙乃尔）焊芯、强石墨型铸铁焊条，工艺性和切削加工性都接近z308,但由于收缩率较大,抗裂性较差,焊接接头强度较低,不宜用于受力部位的焊接,可用于常温或低

温预热(至200)灰口铸铁的焊接,可交、直流两用,电弧稳定,工艺较好

用途：用于强度不高的灰口铸铁件焊补 熔敷金属化学成份/%c 1s 0.8 mn 2.5 fe 6 ni 60-70 cu 24-35 上海市航光焊材有限公司是特种焊材、耐磨焊条、耐磨焊丝、银焊条、银焊丝、不锈钢焊条、不锈钢焊丝、钴基焊条、镍基焊条、铸铁焊条等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。上海市航光焊材有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。电话-021-31300120

本产品的加工定制是是，型号是z308，材质是铸铁，焊芯直径是3.2（mm），品牌是斯米克，类型是铸铁焊条，药皮性质是酸性焊条，直径是3.2（mm），长度是350（mm），焊接电流是80（A），电流幅度是120（A），工作温度是750（ ），适用范围是铸铁之间的焊接和补焊，产地是上海，硬度HRC是30