

: 不锈钢钛金板全自动生产线|辊涂生产工艺

产品名称	: 不锈钢钛金板全自动生产线 辊涂生产工艺
公司名称	佛山市南海区冠琳机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:冠琳 型号:GL—JK1300
公司地址	佛山市南海区平洲平北西河工业大街8号
联系电话	86 0757 86762832

产品详情

供应：不锈钢钛金板全自动喷涂机|辊涂生产工艺

无指纹辊涂线（金属板辊涂机，抗指纹辊涂机，不锈钢板辊涂机，金属卷带辊涂机，）广泛应用在不锈钢板无指纹表面处理，可适合丙烯酸、uv漆、纳米漆等油漆的涂装生产，涂装油漆厚度可调，一般在 2μ - 20μ 的厚度，有生产效率高，质量稳定的特点。

无指纹辊涂机每组辊有三支辊筒够成,胶辊,钢辊分别由独立变频器调速,被动胶辊采用齿轮传动,避免被动辊不转,影响油漆表面的效果,下光辊采用钢刮刀刮去剩余的油漆,避免板底面涂上油漆,供油方式采用浸油式.本机可做0.3-2.0mm金属板（不锈钢板、铝单板、金属卷板）有磨砂、拉丝，8k、2b、镀钛。

不锈钢板辊涂机涂料供给系统为一台气动隔膜泵浦结合两个不锈钢油盘自动供油。并配有不锈钢油漆回收系统，使涂料能连续循环使用。

无指纹金属板辊涂机机身采用钢板折弯件及厚臂方管组焊而成，重量大，结构牢固，无震荡现象。胶辊采用特制机构固定，换装方便，装配精密度高，无需大幅度调整即可达到专业的装配标准，同时主体部分带滑轮，方便拉进拉出，易于清洗。

想了解更多的的无指纹滚涂线、无指纹钢板滚涂线，金属卷带涂装线，金属板防指纹滚涂线，高光防指纹涂装线，请您及时垂询佛山市南海冠琳机械厂，我们将尽心尽力为您解答。

本产品的加工定制是是，品牌是冠琳，型号是GL—JK1300，用途是不锈钢薄板、彩钢板等平面金属薄板

的表面防指纹涂装而设计，装机容量是45KW，涂装速度是20/min，规格是冠琳涂装