

柴油高压燃油泵油嘴电喷维修技术学习培训及相应实验设备

产品名称	柴油高压燃油泵油嘴电喷维修技术学习培训及相应实验设备
公司名称	泰安市岱岳区泰利达试验设备服务中心
价格	面议
规格参数	加工定制:是 拖拉机类型:农用车电喷油泵油嘴 品牌:山东农机实验设备
公司地址	山东省泰安市粥店办事处货场路南段
联系电话	086-05388421665 13854822395

产品详情

我公司位于美丽雄壮的泰山脚下，是全国内燃机燃油泵试验台的最早生产厂家，企业卧虎藏龙。我公司为国内外用户培养了一批又一批优秀泵人才，遍布全国各地。 我公司发展的这二十年，正是中国柴油内燃机迅猛发展的二十年。 与时俱进，欧一欧二之后，欧三时代的到来，我公司生产的欧二标准 机械式高压柴油油泵试验台 crs电喷欧三高压共轨 欧四压电陶瓷喷油器试验台 eui电控单体泵 vp44等电控检测仪及其他如：液压油泵试验台 转向机试验台 平衡机等，深受海内外用户的好评，一流的产品 星级的服务！我公司的培训油泵油嘴维修基地具备先进的测试设备，精良的测量工具，电脑与led宽屏电气化教学，有德国博世。美国德尔福，日本电装和各种喷油器，喷油泵供实习，并提供各种相关配件及专用工具 检测仪等。邹凡强 13854822395随时恭候您的光临指导！

燃油泵的装配 1.柴油高压燃油泵的装配要点 燃油泵的装配应在清洁的场地进行。 组装前，必须将待装零件用轻柴油清洗干净，并检验合格后，浸泡于清洁的轻柴油中（橡胶密封件除外）。对待装配偶件，不可用布料擦净，以免留下线毛。对有配合要求的零件，装配时应涂上薄薄的一层机油。在组装时，应严格按照要求装配，对有标记的零件，装配标记不可错乱。装配顺序一般应按拆卸相反的顺序进行。 2.装配过程中的注意事项（1）偶件成对装配 凡是偶件都必须按原来的成对组装，不得调换，不得拆对单独更换零件；对新换的柱塞偶件，在安装前，应放入机油中加热，使其所带油脂溶化，然后取出用清洁的轻柴油洗净。（2）运动部件灵活性检查 装配过程中，应随时检查各运动部位配合的灵活性。如有卡滞现象必须查明原因，并排除后再装配，严禁用力硬性安装。（3）调整好供油始点 为了便于供油始点的调整，挺柱组件的装配尺寸，应先调至64.5mm范围内。（4）注意装配位置 为便于各缸供油量均匀度的调整，在装配时，应按各零件上的装配标记位置安装。即将齿杆上的标记与泵体端面对齐，将油量控制套筒上3个调节用小孔的中间一孔与调节齿圈的开口及柱塞拨块上的刻线三者对齐。（5）调整好力矩 出油阀紧座的旋紧扭矩规定为137~147n·m，应严格按照规定扭矩要求旋紧，以免因超出规定值造成柱塞咬死现象。（6）整泵测试 燃油泵装配好后，必须在试验台上进行供油角度、供油量均匀度检测，经调整合格后，才能装机使用，但在现场应急时可采用手工方法进行供油角度和供油量均匀度检查。通过上述分析和采取的措施，让现场操作人员对燃油泵维修知识有了初步的认识。经过实践证明，现场人员掌握了燃油泵的维修经验后，遇到问题时可以一方面处理问题，一方面通过电话求助后勤维修人员，维修人员通过电话指导就可以解决前线绝大部分问题，减少了后勤维修人员上井次数，极大地调动了前线工人学习钻研专业知识的积极性，提高了井队生产效率，

获得良好的经济效益，也值得在岗位培训中推广运用。

本产品的加工定制是是，拖拉机类型是农用车电喷油泵油嘴，品牌是山东农机实验设备，型号是12PSBCRS，产品类型是全新，机器大小是大型，档数是6，发动机型号是336，轮胎规格是01，额定功率是11（Kw），结构重量是1000（kg），生产厂家是TAIAN，外型尺寸是1965（mm），售后服务是及时，产品规格是欧一欧二欧三