

# 食品加工设备罐头加工生产线

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 食品加工设备罐头加工生产线               |
| 公司名称 | 上虞市康隆制冷风机设备有限公司             |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>种类:灌装生产线<br>品牌:康隆 |
| 公司地址 | 中国 浙江 上虞市 上浦工业园区            |
| 联系电话 | 86-575-82366555 13705858646 |

## 产品详情

### vp- i-2t型罐头加工生产线

#### 一、 vp- i-2t型罐头加工生产线工艺简介

该生产线每小时可以加工原料2吨，日生产量大概在40吨左右。

工艺流程如下：

第一、针对贵司产品，我们相应的配置了青刀豆去尾机、蚕豆剥壳机、甜玉米剥粒机、毛豆剥壳机。

第二、利用汽泡清洗机对物料进行清洗。

第三、通过自动进料系统，将物料投入螺旋杀菌机，对物料进行漂烫杀菌。

第四、利用常温水对漂烫后的物料进行预冷。

第五、振动沥水。

第六、人工装罐。

第七、机器封口。

第八、对罐头进行巴氏杀菌（高温杀菌）。

第九、利用流水冷却槽，对罐头进行冷却。

## 第十、入库。

### 1、汽泡清洗机：

产品特点：本机利用西门子技术采用高压汽泡清洗，使清洗物表面杂质在汽泡的强力冲击

下自动脱离或溶入水中，保证清洗物既干净又不受损，达到产品的清洗要求。

内部输送机动力采用spt系列无级变速电机，功率为1.1kw，配1.1kw的增氧泵。数量为1台。

- a、箱体采用厚度 1.5mmsus3042b优质不锈钢板制作。
- b、输送带采用不锈钢链条与不锈钢丝网配制而成，宽度为700mm。
- c、护板用 1.5mmsus3042b优质不锈钢板及冲孔板折边制作，
- d、支架为50 × 50 × 1.5及 40 × 40 × 1.5不锈钢方管制作。
- e、导轨 2.5mmsus3042b优质不锈钢板折边，
- f、采用德国西门子技术汽泡翻滚，附加机械翻滚，使物料清洗充分，并在出料处有清洁水进行净化处理。
- g、动力源装机总功率为2.2kw。

### 2、自动进料系统：

产品特点：使物料自动进料到螺旋杀菌机里。

- a、配用电机功率0.37kw。
- b、机身采用厚度1.5mm及2mmsus3042b优质不锈钢板配制而成。

### 3、螺旋漂烫杀菌机：

产品特点：采用螺旋式机构，利用蒸汽加热，对物料进行漂烫杀菌。

- a、采用高温杀菌、杀菌时间根据各类产品不同要求自动调节。
- b、本机配用电磁阀，可自动控制机体内温度。
- c、整机轴承、电机、链轮、链条外，其余均用优质sus304不锈钢板折边制作。
- d、该水桶体为 5mm及 2mmsus3042b优质不锈钢板制作，支架为75 × 45不锈钢方管制作，螺旋片为 1.2mmsus3042b优质不锈钢板制作。
- e、本机采用双螺旋滚筒，配用无级调速电机，装机功率为1.5kw。

f、外型尺寸（长\*宽\*高）为5350\*1290\*2200mm。

#### 4、常温预冷机：

产品特点：利用常温水，对漂烫后的物料进行冷却。

- a、箱体采用厚度1.5mmsus304优质不锈钢板制作。
- b、输送带采用不锈钢链条与不锈钢网丝配制而成，中心宽度为700mm。
- c、护板用 1.5mm不锈钢板及冲孔板折边制作。
- d、支架为和50×50×1.5及40×40×1.5不锈钢方管制作。
- e、导轨 2.5mm不锈钢板折边制作。
- f、装机功率为1.1kw。

#### 5、振动沥水机：

产品特点：通过振动，沥去物料表面水分。数量为1台。

- a、机架采用50×50×1.5mm不锈钢方管制作。
- b、床体采用 2.5mm优质不锈钢板折边制作。
- c、物料板采用 1.5mm优质不锈钢冲孔制作。
- d、动力源配用0.37 kw振动电机二台。
- e、外型尺寸（长\*宽\*高）为2500\*900\*1000mm。

#### 6、人工装罐

#### 7、封口机

外购

#### 8、（巴氏杀菌机）高温杀菌机：

产品特点：通过高温高压对罐头进行杀菌。数量为1台。

- a、箱体采用厚度2.0mmsus304优质不锈钢板制作。
- b、输送带采用不锈钢链条与不锈钢网丝配制而成，中心宽度为700mm。
- c、护板用 1.5mm不锈钢板及冲孔板折边制作，
- d、支架为和50×50×1.5及40×40×1.5不锈钢方管制作。
- e、导轨 2.5mm不锈钢板折边，

f、配1.5 自动控制蒸汽管道一组，电磁调速电机一台，装机功率为1.5kw。

#### 9、冷却槽：

产品特点：通过常温水，对物料进行冷却，经济、便捷。

a、支架为40 × 40 × 1.5不锈钢方管制作。

b、挡板采用 1.5mmsus3042b优质不锈钢板折边制作。

c、外型尺寸（长\*宽\*高）为2440\*1200\*1000mm。

本产品的加工定制是是，种类是灌装生产线，品牌是康隆，型号是VP- I-2T，电压是/（V），功率是/（kw），适用范围是调料加工厂设备,果蔬加工厂设备,冷冻食品厂设备,休闲食品厂设备，产品用途是罐头加工生产线，外形尺寸是/（mm），净重是/（kg），包装是/，售后服务是康隆