

口服液灌装机 君成牌 DGZ8A型

产品名称	口服液灌装机 君成牌 DGZ8A型
公司名称	长沙君成包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:君成牌 型号:DGZ8A型 适用范围:5-30ml
公司地址	中国 湖南 长沙市 岳麓区谭石路107号
联系电话	86-073188659188 15802682652

产品详情

dgz8a型口服液灌轧机简介

一、概述

本机用于口服液灌装，并同机完成易拉盖的轧盖工序。可完成理瓶、灌装、理盖、送盖、轧盖等工序。凡与药液接触的零件均采用不锈钢或玻璃制作，确保无污染。本机采用三相交流电机变频调速、自动计数显示、无瓶不灌等装置。具有自动化程度高，操作简单的特点。

二、主要技术参数

- 1.适用规格：10ml
- 2.生产能力：80～220瓶/分（无级调速，速度依容量，液体性质及瓶形不同而定）。
- 3.包装容器：符合国家标准的10ml管制a．b．c型口服液标准瓶。
- 4.计量误差： $\pm 2\%$
- 5.轧盖合格率：99%
- 6.灌装头数：8

7.电容量：0.75kw 380v 50hz

8.外形尺寸：2850 × 1400 × 1750mm（长 × 宽 × 高）

三、工作原理

空瓶经由绞龙机构有序地送到进瓶拨轮，再由进瓶拨轮进入灌注工位中心拨轮进行灌注。灌注工位的一侧有一个控制器，动作信号灯由接近开关发出，控制灌装动作，实现无瓶不灌装，灌装完毕的瓶子再由过渡拨轮送出至下道工序。

灌装系统是由中心大齿轮带动灌装工位匀速旋转并通过星形齿轮带动八组曲柄连杆机构，拉动八个计量泵（即筒），每个活塞杆均设有微调机构，将待灌装液体从槽内抽出，并注入灌装中心拨轮上的空瓶内，灌注用的8个喷嘴，每次灌注前先将瓶口对准喷嘴中心，再插入瓶底，由滑套控制摆杆，使喷嘴随液面上升进入灌装，从而达到消泡的目的。盖子经振荡斗整理，由落盖轨道送到另一过渡拨轮上空，然后由灌好的瓶子在此戴好瓶盖送入轧盖中心拨轮。轧盖工位由中心大齿轮带动匀速旋转并通过星形齿轮带动每个轧盖头高速旋转，轧盖采用旋转式跟踪轧盖，每个轧盖头采用三把轧刀高速旋转的抱紧法原理，轧好盖的瓶子经出瓶星形轮送入接瓶盘，整机的调速由变频器实现无级调速。

四、结构特点

- 1.计量泵的更换和调整等一般不需借助于专用工具，而直接用手进行调整。
- 2.灌注用的喷针上装有瓶口定位装置，因而本机对瓶子规格误差的适用性较好。
- 3.计量泵计量准确，容量规格可调。每种规格的泵均配备微调装置。
- 4.计量泵为不锈钢制造，缸体经特殊处理，因而有良好的耐磨性

本产品的品牌是君成牌，型号是DGZ8A型，适用范围是5-30ml，产品别名是口服液灌轧机，重量是1300Kg