

模具钢材、玩具模具、饰品模具、注塑模具、模具加工

产品名称	模具钢材、玩具模具、饰品模具、注塑模具、模具加工
公司名称	义乌市捷诚模具厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 作用对象:锌合金 主要加工设备:CNC加工中心
公司地址	义乌市上溪镇四通东路300号11-10、11
联系电话	057985642660 15057913336

产品详情

浙江省义乌市捷诚模具厂

【主营】：

pet瓶坯模具@（管坯模具@瓶胚模具@管胚模具@）使用性能的好坏，热流道是关键。本厂设计的热流道，吸收了国外的先进技术，结合国内客户的需要，采用免剪浇口设计，热流道喷嘴单独控温。（单独控制的优点以解决在生产过程中所产生的问题，例如底部发白、拉丝）。模具在全自动条件下生产，无需员工的频繁操作，以减少工人的劳动力。

模具的关键零件（型芯，型腔，口模）采用模具注腔、注芯选用德国原厂预热处理优质专用模具钢（2316），保证了模具的使用寿命与瓶质量（正常使用200万次免维修，最大最小壁厚差小于0.10mm）。标准模架为50#钢，滑块718#钢。配备进口高品质润滑铜板，德国hotset加热元件，德国标准只能pid（插卡式）热流道温度控制箱。并采用车削加工中心加工，保证零件的加工质量，实现互配。冷却水道的合理布置，更使得模具有较高的生产效率，成型周期短至15秒（需配合冷机，适合的瓶坯设计及适合的注塑机）。完全自主研发开发的新型瓶坯模具结构,完全屏弃过去模具的大部分弊端,能够达到模具高精度同心,高寿命,且能进行模具各零部件的标准化,大批量的生产。我们的模具保证管坯壁厚差小于0.10mm，重量误差小于0.3g，一分钟可出2-5模，寿命可达200万模次，模具最大有96腔。瓶坯腔数从一出一到一出九十六。

瓶坯采用电脑模拟拉伸测试设计，提高吹瓶的成品率。采用世界先进的二级双锥度定位技术，每腔独立自锁，确保模具同心度。模具注腔、注芯选用瑞典原厂预热处理优质专用模具钢制造。

螺纹口按国际标准制造，材料选用进口氮化刚，硬度高，使用寿命长。热流道设计先进，加热温度均匀，提高了塑料制品质量。免剪浇口，降低了工人劳动强度。模具寿命保证在200万模次以上。

【以下是部分产品图片展示】：

【联系方式】：

电话：0579-85642660 传真：0579-85642660 邮箱：pyx2011@163.com

手机：15057913336 qq：307084686

本产品的加工定制是是，作用对象是锌合金，主要加工设备是CNC加工中心，加工设备数量是88，加工能力是包你满意，精度是0.02，模具分型面数目是多个分型面，型腔数目是多型腔模具，模具安装方式是移动式模具，适用范围是家电,医疗,仪表,汽车,电子,雷达,航天,日用品,餐具,工艺品,礼品，质量体系是ISO9001