

能源产品加工设备 超音波 超声波塑焊机 焊头(图)

产品名称	能源产品加工设备 超音波 超声波塑焊机 焊头(图)
公司名称	常州诺宇机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	属性:属性值
公司地址	江苏南京市浦口区南京市浦口区华侨城2515号
联系电话	86 025 58575710 13305195755

产品详情

- 1、针对材质：pe、pp，尼龙、abs等热可塑塑胶
 - 2、针对产品：车灯/水箱/电熨斗/洗衣机平衡环/汽车马桶/花洒等较大型塑胶工件
 - 3、原理：通过金属热板直接与焊接物加工，达到熔点，热板退出，对两接合面施压，最终达到熔接结果。
 - 4、特点：1).加固机架，美观实用；2).plc程式电路控制系统；3).模具特殊设计，特殊表面处理，不易粘胶；4).解决普通超音波无法解决的焊接难题；5).熔接可依客户需求同时进行一或二个工件熔接以提升产能；6).熔接后可达水密气密高要求。
- 热板机原理：将欲熔合的塑胶组件，以一块比塑件材料熔点较高的金属板，在欲熔接合物的接面加热，使塑件接面熔融。当塑件接面熔融后，移开热金属板，在上下二个塑件加压，使接面熔合。
- 热板机特点：
本机具有结构简单，操作方便，生产效率较高等特点。熔接后可达到水密、气密的要求，适用于各种形状、大小和材质的热塑性塑料件熔接。是一种用途广泛、经济实用、生产效率较高的熔接工艺。
- 用户可根据各类塑料件的工艺特点、生产效率、自动化程度的不同要求，选用一机多模的熔接工艺，在一次熔接工艺过程中，可同时完成几件塑件的熔接，也可选用自动化程度较高的多工作台热板熔接机，进行多工位熔接。亦可采用多熔接面的专用多头热板熔接机，达到一次熔接完成全部工艺要求。
- 热板熔接适用范围：
汽车工业：保险杠、仪表盘、燃油箱、汽缸盖罩、前后组合灯散热护栅、通风管、遮阳板等。
其它：蒸汽熨斗、洗衣机、吸尘器、浮球、大型栈板及其它大型不规则又必须水密、气密、高强度的塑胶部件。
- 用于汽车灯、洗衣机平衡环、蓄电池、蒸汽烫斗、汽车水箱等大型不规则塑胶的焊接
- 热板焊接机 型号 h-740 h-640 h-800 h-650 h-600 h-740 h-2000 电压 380v 380v 380v 380v 380v 380v 380v
焊接面积 700mm*400mm 600mm*400mm 700mm*400mm 700mm*400mm 400mm*400mm
700mm*400mm 规格 1600*2000*2600 1600*2000*2600 1750mm*1650*2650 1650*1400*2600
1600*2000*2600 1600*1700*2600 1800*1900*2600 温度控制 0-600 0-600 0-600 0-600 0-600 0-600 0-600
过程控制 气动 气动 伺服电机 液压 气动 液压 缓冲装置 液压缓冲 液压缓冲
安全控制 全封闭安全门 全封闭安全门 全封闭安全门 净重 1000kg 1000kg 2200kg 1200kg 1800kg
1200kg 1600kg
- 1、针对材质：pe、pp，尼龙、abs等热可塑塑胶
 - 2、针对产品：车灯/水箱/电熨斗/洗衣机平衡环/汽车马桶等较大型塑胶工件。

- 3、原理：通过金属热板直接与焊接物加工，达到熔点，热板退出，对两接合面施压，最终达到熔接结果。 4、特点：1).加固机架，美观实用； 2).plc程式电路控制系统； 3).模具特殊设计，特殊表面处理，不易粘胶； 4).解决普通超音波无法解决的焊接难题； 5).熔接可依客户需求同时进行一或二个工件熔接以提升产能； 6).熔接后可达水密气密高要求。 热板机原理：

将欲熔合的塑胶组件，以一块比塑件材料熔点较高的金属板，在欲熔接合物的接面加热，使塑件接面熔融。当塑件接面熔融后，移开热金属板，在上下二个塑件加压，使接面熔合。 热板机特点：

本机具有结构简单，操作方便，生产效率较高等特点。熔接后可达到水密、气密的要求，适用于各种形状、大小和材质的热塑性塑料件熔接。是一种用途广泛、经济实用、生产效率较高的熔接工艺。

用户可根据各类塑料件的工艺特点、生产效率、自动化程度的不同要求，选用一机多模的熔接工艺，在一次熔接工艺过程中，可同时完成几件塑件的熔接，也可选用自动化程度较高的多工作台热板熔接机，进行多工位熔接。亦可采用多熔接面的专用多头热板熔接机，达到一次熔接完成全部工艺要求。 热板熔接适用范围：

汽车工业：保险杠、仪表盘、燃油箱、汽缸盖罩、前后组合灯散热护栅、通风管、遮阳板等。 其它：蒸汽熨斗、洗衣机、吸尘器、浮球、大型栈板及其它大型不规则又必须水密、气密、高强度的塑胶部件。

用于汽车灯、洗衣机平衡环、蓄电池、蒸汽烫斗、汽车水箱等大型不规则塑胶的焊接
热板焊接机 型号 h-740 h-640 h-800 h-650 h-600 h-740 h-2000 电压 380v 380v 380v 380v 380v 380v 380v
380v 焊接面积 700mm*400mm 600mm*400mm 700mm*400mm 700mm*400mm 400mm*400mm
700mm*400mm 规格 1600*2000*2600 1600*2000*2600 1750mm*1650*2650 1650*1400*2600
1600*2000*2600 1600*1700*2600 1800*1900*2600 温度控制 0-600 0-600 0-600 0-600 0-600 0-600 0-600
过程控制 气动 气动 伺服电机 液压 气动 液压 缓冲装置 液压缓冲 液压缓冲
安全控制 全封闭安全门 全封闭安全门 全封闭安全门 净重 1000kg 1000kg 2200kg 1200kg
1800kg 1200kg 1600kg

常州明和超声波焊接机是将超音波集于焊头传送至塑料焊接工件上以20khz（或15 khz）的高频及一定的振幅，使两塑胶接合面剧烈摩擦后溶解，瞬间完成胶合过程，当震动停止，工件同时在一定的压力下冷却定型，便能达到完全的焊接，通过更换焊头亦可用于点焊、铆接、镶嵌等加工工艺。超声波焊接是熔接热塑性塑料制品的高科技技术，各种塑胶件均可使用超声波熔接处理，而不需添加粘接剂或其它辅助品，其优点是增加多倍生产率、降低成本、提高产品质量。特点：美国原装换能系统，功率强劲稳定；钛合金变幅器，坚固耐用，永不磨损；长方形立柱，直线导向轴承，精密微调装置，性能卓越；采用底板可调式结构，调试模具方便快捷；整机设计完美，性能价格比特优；全套优质元器件配套生产，品质保证。设备外型做到美观、精细、方便维修、保养，为应急提供方便。应用行业：电子行业、家电行业、玩具行业、文具行业、日用品业、包装行业、通信行业、汽车行业等。 超声波大功率熔接机用于加工大工件塑件的利器，单体一体设计，电动升降系统，双支柱机构稳固机身，熔接力道强劲，功率可自由调整，设计专利轮子机动性高，适合用:密封桶盖、塑料线盘、文件夹、汽车内饰件、车灯、三角警示牌及pp、尼龙等熔点高的二次封装塑件上,一天一个工人可焊接5000-10000个产品,取代了螺丝或胶水,具有省时省人工的优点。 超声波塑料焊接机的焊接特点：1．焊接效率高，能批量处理被焊接塑料件。2．不需要任何辅材，化学溶济，所以对人体健康毫无影响。3．粘结牢固，不变形，不影响外观，不损坏被焊接物。4．能保证被焊接物的气密性，水密性。 常州诺宇机电设备有限公司是一家拥有二十多年明和超音波先进生产技术的厂家，于2003年初在江苏常州正式成立台湾明和超音波工业股份有限公司江苏客服中心。

现公司集研发、设计、生产、营销、服务为一体的专业化超音波高新技术企业。多年来公司一直致力于塑料熔接技术和各种塑料熔接机械,如:超音波熔接机、超声波焊接机、超声波手提式点焊机. 超声波双头塑焊机. 塑料热熔机、塑料旋熔机、塑料热板机. 超声波清洗机. 超声波无纺布花边机. 超声波无纺布点焊机. 超声波焊机焊头. 模具. 治具. 超声波配件换能器. 振动子以各式专用机械的研发和生产制造。自成立以来，诺宇人凭借明和的技术开发平台，拥有精湛的创造能力。我们承诺与客户分享最先进的产品和技术，并根据客户需求提供切实的解决方案。公司设计生产的系列塑料焊接设备已广泛应用于塑胶、电子、电器、汽车配件、包装、环保、医疗器械、无纺布、玩具、通用器材等行业并创造了极

好的业绩和声誉。“诺宇”坚持“以人为本，质量领先，顾客至上、追求卓越”的经营理念，“诺宇”以先进的技术、精湛的工艺、一流的服务赢得客户一致赞赏。“诺宇”不断推陈出新，为塑料焊接工业的未来开拓新领域。同时我们热忱欢迎社会各界朋友和有识之士加盟合作，携手共创“常州诺宇”美好未来！

公司名称：常州诺宇机电设备有限公司 地址
：江苏省常州市新北区晋陵北路828-27[长江自由贸易中心对面] 联系人：何照新 电话
：0519-85118592 传真:0519-85118593 手机：13328188845 网址
：http://www.jscsb.cn http://www.cznyjd.com 邮箱：hezaoxin5166@163.com 邮编
：213031 qq:379166445

本产品的属性是属性值