

焊铝无铅焊锡丝750g 佳金源

产品名称	焊铝无铅焊锡丝750g 佳金源
公司名称	深圳市佳金源工业科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:佳金源 型号:sn99.3/cu0.7 类型:多款供选
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道华辉路73号万城同胜科技园C栋6楼630-631
联系电话	0755-88361121 18948311385

产品详情

焊铝无铅焊锡丝：本公司最新研制的特殊化学助焊剂，使焊铝无铅焊锡丝能与铝金属相融和，并能有效除去铝表面膜，从而提高可焊性，使锡焊料与铝牢固地焊接在一起。适用于铝线与铝线、铝线与铜线、铝灯口、铝导线、以及带铝金属材质的焊盘、焊点的相关焊接。

产品特性和优点：

1.可焊性好，润湿时间短；2.线内树脂分布均匀，连续性好；3.焊接时无飞溅，残留物少兼透明无色；4.无恶臭气味，烟雾少，不含毒害健康之挥发气体；5.绕线整齐、美观、表面光亮；6.降低钎焊表面张力，增加流动性；

7.铅pb含量被控制在100ppm 以下甚至更低，其他金属元素的含量基本在几十或是几个ppm；

8.水溶性无铅焊锡丝：此无铅焊锡丝焊接速度快，焊点光亮美观，焊后残留物极易清洗，清洗后绝缘电阻高，水清洗液排放能生物降解，符合当今取消ods物质的电子产品水清洗工艺流程。

9.无卤素无铅焊锡丝：此无卤素无铅焊锡丝的助焊剂不含氯化物，有很高的助焊剂绝缘性及良好焊接性，标准助焊剂含量为2.2wt%和3.0wt%两种。

>欧盟rohs标准/无铅焊锡条标准:对六种有害物含量控制参数：1、铅(pb)：在每种均一物质中，其含量按重量计算小于0.1%。（小于1000ppm）2、汞(hg)：在每种均一物质中，其含量按重量计算小于0.1%。（小于1000ppm）3、镉(cd)：在每种均一物质中，其含量按重量计算小于0.01%。（小于100ppm）4、六价铬(cr6+)：在每种均一物质中，其含量按重量计算小于0.1%。（小于1000ppm）5、多溴联苯(pbbs)：在每种均一物质中，其含量按重量计算小于0.1%。（小于1000ppm）6、溴联苯醚(pbdes)：在每种均一物质中，其含量按重量计算小于0.1%。（小于1000ppm）(ppm单位解释：1ppm=1mg/kg=1mg/l=1×10⁻⁶，ppm是英文parts permillion的缩写，表示百万分之（几），或称百万分率。)

本产品的品牌是佳金源，型号是sn99.3/cu0.7，类型是多款供选，材质是锡，加工定制是是，用途是用于铝线与铝线、铝线与铜线、铝灯口、铝导线、以及带铝金属材质的焊盘、焊点的相关焊接，产地是深圳，牌号是佳金源，是否含助焊剂是是