

重型 手动打包机 钢件打包机 成品包装机械

产品名称	重型 手动打包机 钢件打包机 成品包装机械
公司名称	深圳市鑫伟创包装器材有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:深圳鑫伟创 型号:XC12-XC19
公司地址	深圳市宝安区龙华街道第八工业区厚宏路17号（原7号）
联系电话	13534111191 13590419094

产品详情

深圳鑫伟创包装机械推崇严谨务实,真诚服务的工作态度,一切以您为先,以专业维修保证使您获得最好的产品和服务。我们深信:“专业、诚信、务实、创新”是我们所能带给用户的最有价值的东西。我们始终以饱满的热情、真诚的合作态度,双赢的经营理念,热忱欢迎海内外的客户光临惠顾。

鑫伟创打包机工作原理

液压压缩打包机通过液压系统即液压缸、液压马达等执行元件进行控制的,带动设备的执行元件转换放大元件动力及运动压缩工作。气动压缩打包机是通过气动方式进行压缩。手动压缩机是通过人力转动产生力进行压缩。

鑫伟创打包机外观

压缩打包机外观时尚、做工精细,四道捆包槽,三面包板,单边进料,方便操作;配有防回弹倒钩,安全开关及开启安全连锁机构;采用高级电器控制元件,操作方便、耐用、无需调试即可使用,手动捆包、自动翻包;刚性压板结构,方便回收多种废料,快速压实,噪音低,效率高;非压力行程工作时,压板自动归位空载避免高油压状态降低电量。

鑫伟创打包机使用说明

- 1、将打包绳子串过打包机后面的自动弹紧装置,并顺着打包带槽安放,之后将打包带捆扎到打包槽底端的拉驻上,旋转自动弹紧装置90度,关上底门锁住。

- 2、投入物料，当物料装到压盘高度时，关紧上门，按下“向下”按钮。设备自动运行，压实。（硬纸板以外的物料投料高度只能微高于底门）。
- 3、压盘向下移动压缩达到最大压力后自动回程，回到完全打开位置。压缩打包约束时，压盘停在压缩物料的预设位置。
- 4、打开设备门将绑绳从前向后穿过底部线槽并通过压盘线槽回到前面，用手将绑绳拉紧打结。用手推打包拉杆，将拉杆推到固定的位置，卡紧。按“向上”按钮，油缸的回程将捆扎好的包捆自动翻出。（打开下门时不允许门前站人，以免门弹开误伤）
- 5、包捆弹出后，复位打包拉杆进行下压动作。最后移走包捆，关门并锁紧进入下一个打包循环任务。

李生：13590419094

任小姐：13534111191

深圳鑫伟创包装器材有限公司是专业生产打包机械手动、缠绕机械、收收缩机械等等后道包装机械的企业。本公司生产的“鑫伟创”牌纸塑打包机，选用优质钢材制造，结构设计合理，做工精细。各易损部位经特殊处理，产品经磨耐用，经流水线装配检测产品质量稳定可靠。本产品外观华美、机身灵动，体积小使用携带方便，价格便宜，使用寿命长，维修简便等特点故广泛应用于捆打各类木箱、纸箱、柳框及一般软性物体，庞大、异型产品的外包装尤其适合流动性较大的打包作业

鑫伟创公司的服务如下：1、技术咨询解答客户在设备使用中所发生的问题，可通过电话或email两种方式进行咨询。通过电话可以直接地交流；通过email方式不仅可以进行交流，还可以建立一些文档，有助于问题的积累，为以后解决相同类型的问题打下基础；特殊情况下，客户可以要求我方工程师到现场解决问题。2、使用指导在你购买本公司的产品后，我们派专业技术人员到贵公司安装、调试、及操作培训，待机器运转正常，工人能熟练操作后，我司技术人员方可离厂。3、机器设备维护（1）、我公司的所有产品从你购买日起保修期为一年，在保修期内，我公司派专业技术人员及时上门无偿维护，一切费用由我公司承担。（2）、实行终身跟踪服务制。

为保持和进一步提高服务质量，给客户提供的服务，公司设立了服务监督机构，由主管服务的副总经理全面负责。服务监督机构不定期以各种方式向客户征询对公司服务的意见和建议，并及时送交服务相关部门，同时反馈给客户。

服务监督机构定期对公司整体的服务质量进行评定，提出了改进建议。服务监督机构定期对服务工程师的服务质量、技术水平等进行综合评定，将评定结果提交有关部门，作为评定工程师工作业绩的主要依据。

本产品的加工定制是否，品牌是深圳鑫伟创，型号是XC12-XC19，外形尺寸是-----（mm），产品别名是手动打包机.纸塑带打包机.全钢手工打包机，成品尺寸是-----（mm），用途是外箱包装，包装类型是箱，适用对象是奶茶,酸奶,鲜奶,果汁饮料,碳酸饮料,烟,各种，适用行业是餐饮,食品,玩具,烟酒,医药,礼品、工艺品,各行，售后服务是保修一年，包装带宽度是12-19mm