

竹木纤维软化剂 奇鑫

产品名称	竹木纤维软化剂 奇鑫
公司名称	泰安市泰山区鑫泉造纸助剂厂
价格	面议
规格参数	型号:XT-616 品牌:奇鑫 PH值:6-7
公司地址	泰山区徐家楼办事处宅子村
联系电话	0538-8920350 15853879447

产品详情

一、本产品研究背景我国是造纸技术最早发明的国家之一，也是造纸大国，但我国的造纸业还沿用老式的生产工艺，主要为碱法、亚硫酸铵法，中性亚钠法和半化学法等等，这几种传统的造纸制浆技术在制浆蒸煮过程中有大量的黑液排出，污染了我国一些大小江河、湖泊、污染了我们赖以生存的地球环境，给人民生活带来了极大的危害，给国民经济带来了很大的损失。国人已意识到这一点，治理污染，保护环境迫在眉睫，造纸企业如不更新生产工艺，不治理污水，达不到环保标准就有被关闭的可能，我国污染大的纸厂已被关闭很多。许多厂家为了治理污染，不惜投入重金，购置黑液治理设备，但由于技术不过关，投资巨大，耗费了大量人力、物力、财力也没有搞好，致使造纸厂的生产成本提高，治污染运行费用增加，企业的经济效益全面下滑，严重影响了企业发展。我国有着丰富的造纸用草类纤维资源，如何利用这些丰富的资源，生产出高质量的纸品，关键是在“环保问题”上，过去的治污方法只能治标不能治本，要想彻底地解决污染问题应该从根本上解决问题--制浆过程不产生黑液。如果是不产生黑液或者仅产生微量的黑液，治污问题就迎刃而解了。目前，我公司经过不懈努力，结合众多科研人员多年从事无污染制浆技术的特点发明了一种生物冷浸法造纸制浆专用竹木纤维软化离解剂，本产品的特征是将竹、木、稻草、棉杆等纤维物质进行“生物制浆”代替“化学制浆”，“冷浸法”代替“蒸煮法”，既将竹、木、稻草、棉杆等纤维物质经软化离解剂浸泡后，进行生物催解，降解木素果胶等非纤维物质，来制取纸浆。二、产品介绍本品是用于冷浸无污染的竹木、棉杆造纸制浆中最主要的助剂，它是利用生物降解非纤维物质的原理复配而成的软化离解剂，它可以常温下，将非草类纤维、本质素、果胶等降解和糖化以达到制取纤维脱除木素的目的。三、物化性质本品是液体状，主要有各种纤维素酶制剂、蛋白酶、渗透剂、活性剂、稳定剂等复配而成。有效物质含量为98%。四、用法及用量直接混合于浸泡液中既可。竹、木、草等纤维物质每吨用量为2-4公斤，用碱量为3-8%。五、竹木、棉杆、速生杨制浆流程清水软化离解剂流程说明：（1）预处理——主要是用回收的废浸泡液对棉杆进行预浸，使粗磨分丝更彻底。（2）堆积浸泡生物降解——本工艺为制浆的主要工艺，它是将分丝好制浆原料堆积在水泥硬化地面上，一边堆积一边淋泡，在堆积好后也要保持淋泡状态，直到催解完成。（3）软化调质——生物催解好的浆料经精磨处理后并没有安全达到成浆的物理指标，应进行调质处理，使其完全达到成浆的要求。（4）成浆的处理——对于成浆的再处理，用户可以根据自身条件和抄造要求设置。（5）处理水回用——浸泡用水多用处理后的水，经过除沙降粘，完全达到制浆要求。六、本产品在制浆过程中的效果及分析本新推工艺清洁制浆技术采用“生物制浆”代替“化学制浆”，“冷浸法”代替传统的“蒸煮法”不易产生新的污染，从源头上解决了制浆污染问题，浸泡竹木的生物催解液可以长期回用，洗涤水只需采用气浮法

经絮凝沉淀后，既可达到排放和回用标准，整个制浆过程既无污染，又投资少，见效快，一般造纸制浆企业稍加改造既可恢复生产，适合于大、中、小型造纸企业，生产板纸、包装纸。七、竹木纤维软化剂降低污染的机理本竹木纤维软化剂重在浸泡液可长期循环利用。因为浸泡液溶出的非纤维物质是经过沉淀排出的。上清水又重新回到制浆系统，已如人们怀疑的那样既然得浆率是80%左右。剩下的部分哪里去了呢？其实物质并未消失。只是有一部分降解转化，另一部分沉淀析出当作污泥排出。因此用户不必担心造成二次污染了。合理的浆水平衡机理，保证浸泡水封闭循环。

本产品的型号是XT-616，品牌是奇鑫，PH值是6-7，有效物质含量是100（%），CAS是2619-18