汉光瓷砖包装流水线/瓷砖打包

产品名称	汉光瓷砖包装流水线/瓷砖打包
公司名称	河北汉光重工有限责任公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:生产线 品牌:汉光
公司地址	河北省邯郸市丛台区联纺路32号
联系电话	86-03107208622 15833109059

产品详情

汉光瓷砖流水线优势

1 自动化程度高，包装过程无人化，不需人为干涉，码垛整齐，双垛并列。

2 包装效果好，包装不受人为因素影响，外形和统一性好。

3 节约包装成本，整线只需2-3人辅助上砖、添加耗材（纸板和护角）、更换打包带、叉车出垛等，既减轻劳动强度，又大大节约人力。

4 运行成本低，整线总功率不足10kw /时，总耗气量小于1立方米/分钟。

5 流水线维护简单，维护操作人员只需经过简单的培训就可以掌握维修技能。

6 人及界面良好，采用plc+触摸屏操作的控制方式，运行方式一目了然，故障位置和因素显示直接。

7 工作环境良好，无尘、低噪音。设备运行安全可靠，故障率低。

经济性比较

	瓷砖包装线流水线	人工
人数	2	15/班
包装效果	好	不确定
管理难度	易	难
电耗	较高	一般
设备维护	较容易	容易

工作环境	较好	差
包装成本	低	高
气源要求	有	无
效率	高	低

hcb-360瓷砖包装流水线专为各类经过表面处理的地面砖最后分组包装规划设计。主要完成人工上砖摞后，自动上纸箱、自动上砖、自动加护套、自动折边、自动捆扎#字、自动码垛等过程，是瓷砖生产企业降低包装成本、减轻劳动强度、改善包装效果、提升企业形象的理想包装设备。

技术参数

纸箱规格（展开）：1060*1060(mm) 800*860*860(mm) 600(mm)	托盘尺寸：1650*850（mm) 800(mm) 1250*650(mm) 600(mm)
瓷砖尺寸范围：600mm、800mm	瓷砖厚度：按国家有关标准
包装规格：3片/包（4片/包备选）	整线长度：＜25米
捆扎形式：“ # ”字捆扎	最大包装速度：6-7包/分钟
码垛规格：20包*2/垛9（或订制）	码垛层数：≤20层或订制
气源：0.6-0.8mpa	输送线高度：850mm
电源：380v/50hz	平均耗气量：＜1立方米/分钟
控制方式：plc+触摸屏	总功率：10kw
噪音：＜75dba	设备占地面积：长*宽=25m*1.8m

本产品的加工定制是是，类型是生产线，品牌是汉光，型号是HCB-360，用途是瓷砖包装，产品别名是瓷砖打包机