

螺旋齿轮 大模数齿轮 精密齿轮

产品名称	螺旋齿轮 大模数齿轮 精密齿轮
公司名称	任丘市天泽机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	材质:铸铁 品牌:天泽 型号:CHU-086
公司地址	河北 任丘市 华北石油水电厂
联系电话	031718632723675 18632721198

产品详情

维护保养编辑

- 1、链轮的松紧度要适宜，太紧了会增加功率消耗，轴承容易磨损；太松了链轮容易跳动和脱链。链轮的松紧程度为：从链轮的中部提起或压下，约为两链轮中心距的2% - 3%。
- 2、链轮装在轴上应没有摆动和歪斜。在同一传动组件中两个链轮的端面应位于同一平面内，链轮中心距在0.5米以下时，可以偏差1毫米；链轮中心距在0.5米以上的时候，可以偏差2毫米。但不可以有摩擦链轮齿侧面现象，如果两轮偏移过大容易产生脱链和加速磨损。在更换链轮时必须注意检查和调整偏移量。
- 3、链轮磨损严重后，应同时更换新链轮和新链轮，以保证良好的啮合。不能只单独更换新链轮或新链轮。否则会造成啮合不好加速新链轮或新链轮的磨损。链轮齿面磨损到一定程度后应及时翻面使用（指可调面使用的链轮），以延长使用时间。
- 4、新链轮过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆去链节，但必须为偶数。链节应从链轮背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。
- 5、链轮在工作中应该及时加注润滑油。润滑油必须进入滚子和内套的配合间隙，来改善工作条件，减少磨损。
- 6、旧链轮上不能与部分新链轮混合使用，否则容易在传动中产生冲击，拉断链轮。
- 7、机器长期存放时，链轮应拆下用煤油或柴油清洗干净，然后涂上机油或黄油存放在干燥的地方。

任丘市天泽机械制造有限公司 位于河北任丘市，集各种传动配件制造、商贸于一体的现代化生产制造厂，也是中国链轮生产基地之一。本制造厂拥有精密的数控车床等一批高级的生产设备，一流的渗碳工艺，一流的技术人员，精密的检测手段和完善的质量管理体系，生产出了大量高品质的链轮。我司的各项技术指标均有国家有关部门的检验合格证书，产品的耐磨性已达到国际水平。目前我司产品在占领国内市场的同时又成功的打入了欧洲、南美和东南亚等国际市场。我司在不断开拓、创新和自我完善中，为各方朋友提供了更广泛的合作、更优质的服务以及更优惠的价格。热忱欢迎各方朋友来信来电咨询有关业务，同时欢迎各界人士前来洽谈业务，来样订做各种产品。愿我们携手共进，再创辉煌!

天泽机械联系方式 18632721198

本产品的材质是铸铁，品牌是天泽，型号是CHU-086，适用范围是农机，轴间距范围是13，传动比是26，齿数是14，标准编号是00986，是否进口是否