Dk7740HZ中走丝线切割机床 直销电火花线切割机床

产品名称	Dk7740HZ中走丝线切割机床 直销电火花线切割机床
公司名称	苏州华龙大金电加工机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:华龙大金 型号:Dk7740HZ 适用行业:模具、零件加工
公司地址	苏州市相城区望亭镇迎湖村腾飞中路
联系电话	67510868

产品详情

苏州华龙大金电加工机床有限公司于1997年设立于江苏省苏州市，是一家电加工设备的专业制造企业，是中国机床工具工业协会特种加工机床分会成员单位。公司拥有大批专业人员从事电加工数控机床方面的设计。为了满足用户不断提高的要求，开发了能实现多次切割的智能化电火花中走丝线切割机床(wedm-ms)。切割工件表面光洁度可达0.8um，接近慢走丝机床的加工水平，处于同行业领先地位。被广泛应用于国防军工、精密机械加工、科研院所、教学实训等行业，产品远销至台湾、韩国、马来西亚、印度尼西亚、印度、俄罗斯等国家。作为国内知名企业，公司始终遵循“ 品质保服务、科技争领先 ”这一理念，不断进取，不断创新，用更完美的产品来答谢社会对本公司的关爱。
型号dk77z系列；1；采用高钢性铸件，钢性佳。

2 ；精密直线导轨，稳定性极高。x y轴采用滚珠螺杆及步进马达驱动或交流伺服电机驱动。

3；运丝筒驱动马达，采用交流非同步马达，控制简单，故障率低。

4；上，下线架导丝轮，采用双导轮结构，钼丝运行稳定，磨损小。

5；z轴加装电动升降装置，调整线架高度更迅速。

6；电气箱;集合机床电气，脉冲电源，电脑等“ 三位一体 ”立式电气箱，故障率低，容易维修。高频电源为独立电路板控制，脉冲电源稳定。

7；控制系统;采用hf编程与控制一体化软件，多次切割时只要输入一次程序，即可达成多次切割之功能。同时具有上下异形（b型系列），图形扫描，usb输入及电脑连线等功能。

8；运丝系统：采用变频器无段变速，无火花及换向杂讯之干扰。

9；警示灯；加工中，工作结束，断丝警示。（环保型机）

10；萤幕；采用彩色液晶萤幕（tft lcd)更美观。

11；操作界面；人性化对话视窗，易学，好操作。

公司地址；苏州市相城区望亭镇腾飞中路10号

联系人：刘总 18936090166

13862582289

公司的网站链接：

www.sz-hualong.com

本产品的品牌是华龙大金，型号是Dk7740HZ，适用行业是模具、零件加工，工作台行程（X*Y）是400*500，Z轴行程是300，最大切割厚度是400（mm），锥度是6°/100mm，最大承重是500kg，主机重量是1800kg，最大加工速度是180（mm/min），最大加工电流是8（A），最小电极消耗比是0.01mm/150000平方，表面粗糙度是≤1.0（um），最大功耗是2.5KW，输入电压是380V/三相，控制箱重量是250公斤，控制箱装箱尺寸是700*450*660mm，电极丝直径范围是0.15-0.22mm，机床导轨是精密直线导轨，加工精度是≤0.012mm，控制系统是hf/autoucut，最大切割斜度/工件厚度是6°/100mm，售后服务是终身