

## 移印机|丝印机|移印丝印器材|(专业制造)

产品名称	移印机 丝印机 移印丝印器材 (专业制造)
公司名称	温州恒林包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 移印机类型:油墨移印机 印刷颜色:单色
公司地址	温州市龙湾区永中街道桂组团10幢3号
联系电话	18815068377

## 产品详情

名称： 台式电动油墨印码机				型号： tdy-380a			
说明：							
产品说明：							
<p>本系列，我们有3种型号，在此向您展示的是tdy-380b型号，也称为圆盘打码机。本系列印码机适用于各类瓶、罐、杯、盒包装上打印出厂日期、保质期、批号、条码及简单图案，可在各种材料，不同面上印刷，印刷速度快，字体美观，清晰。凹版移印板分方形板和圆形活动板两种，可定制各种所需的印刷符号。</p>							
技术参数							
操作方式		电动					
工作速度		3600times/hour					
印刷面积		15 x 50mm <sup>2</sup>					
印刷高度		380mm					
重量		21kg					
外形尺寸		435 x 405 x 560mm					
名称： 台式电动油墨印码机						型号： tdy-380b	
说明：							

## 产品说明：

本系列，我们有3种型号，在此向您展示的是tdy-380b型号，也称为圆盘打码机。本系列印码机适用于各类瓶、罐、杯、盒包装上打印出厂日期、保质期、批号、条码及简单图案，可在各种材料，不同面上印刷，印刷速度快，字体美观，清晰。凹版移印板分方形板和圆形活动板两种，可定制各种所需的印刷符号。

## 技术参数

操作方式	电动
工作速度	3600times/hour
印刷面积	15 x 50mm <sup>2</sup>
印刷高度	380mm
重量	21kg
外形尺寸	435 x 405 x 560mm

名称：台式电动油墨印码机

型号：tdy-300c

## 说明：

## 产品说明：

本系列，我们有3种型号，在此向您展示的是tdy-380b型号，也称为圆盘打码机。本系列印码机适用于各类瓶、罐、杯、盒包装上打印出厂日期、保质期、批号、条码及简单图案，可在各种材料，不同面上印刷，印刷速度快，字体美观，清晰。凹版移印板分方形板和圆形活动板两种，可定制各种所需的印刷符号。

## 技术参数

操作方式	电动
工作速度	3600times/hour
印刷面积	15 x 50mm <sup>2</sup>
印刷高度	380mm
重量	21kg
外形尺寸	435 x 405 x 560mm

名称：手动式移印机

型号：spm-i

## 说明：

## 产品说明：

本系列印码机适用于各类瓶、罐、杯、盒包装上打印出厂日期、保质期、批号、条码及简单图案，可在各种材料，不同面上印刷，印刷速度快，字体美观，清晰。可定制各种所需的印刷符号。

## 技术参数

操作方式	手动
工作速度	2000times/hour
印刷面积	70 x 100mm <sup>2</sup>
印刷高度	200mm
重量	33kg
外形尺寸	530 x 290 x 520mm

fr-900	多功能自动薄膜封口机
--------	------------

本系列封口机具有连续输送、封口、印字一次完成之功能、并可卧、立、落地式使用，采用电子恒温控制和无级调速的传动机构，用于各种材料塑料薄膜。

电源电压	功率	封口速度	封口宽度	温控范围	输送最大承载量	印字类别	重量
220v 50hz	500w	0-12m/min	6-12mm	0-300	3kgs	压痕印字	30kgs

fr-900s	不锈钢自动薄膜封口机
---------	------------

本系列封口机具有连续输送、封口、印字一次完成之功能、并可卧、立、落地式使用，采用电子恒温控制和无级调速的传动机构，用于各种材料塑料薄膜。

电源电压	功率	封口速度	封口宽度	温控范围	输送最大承载量	印字类别	重量
220v 50hz	500w	0-12m/min	6-12mm	0-300	3kgs	压痕印字	30kgs

fr-900v	立卧两用自动薄膜封口机
---------	-------------

本系列封口机具有连续输送、封口、印字一次完成之功能、并可卧、立、落地式使用，采用电子恒温控制和无级调速的传动机构，用于各种材料塑料薄膜。

电源电压	功率	封口速度	封口宽度	温控范围	输送最大承载量	印字类别	重量
220v 50hz	500w	0-12m/min	6-12mm	0-300	3kgs	压痕印字	30kgs

frd-1000	多功能墨轮印字封口机
----------	------------

本机是新一代集印码，封口，连续输送为一体的自动薄膜封口机，具有印字清晰、颜色可选、即印即干、换字方便等特点。

电源电压	功率	封口速度	封口宽度	温控范围	输送最大承载量	印字类别	重量
220v 50hz	750w	0-12m/min	6-12mm	0-300	3kgs	墨轮印字	45kgs

dbf-1000	自动充气薄膜封口机
----------	-----------

本机主要适用于膨化食品的包装，是在自动薄膜封口机改进自动充气装置后的产品，塑料薄膜经过充气包装后提高了抗碎性，减少食品在运输过程的损坏。

电源电压	功率	封口速度	封口宽度	温控范围	输送最大承载量	印字类别	重量
200v 50hz	750w	0-12m/min	6-12mm	0-300	3kgs	压痕印字	80kgs

## 一、概述

多功能薄膜连续封口机是从国外引进样机，经解剖、消化，同时根据国内实情而重新设计加以创新的新型包装机械，适用于普通单层塑料薄膜及复合膜等一切可热封材料的封口、制袋。凡需用以上材料包装产品的行业如食品、医药、化工、军工、服装、土特产产品及电子元件等，均可满意使用。

## 二、主要性能

- 1、本机采用自动恒温控制与电子无级调速装置，具有温度控制准确、调速稳定、结构精密、工作效率高、封口质量可靠、纹路清晰美观、封口长度不受限制与功耗低等。
- 2、本机可立、卧两用、（立式适用于液体包装）并可配字装置，在封口同时直接印上生产厂家商标，出厂日期或有效期、批号、保存期、检验号等内容，封口印字一次完成，日期等内容随便更换，使用十分方便。
- 3、本机所采用的热合封口带，为无接头封口带，彻底克服了有接头带的脱胶，带子不平整接头过厚而影响封口质量的缺点，并且使封口带的平均寿命提高了三倍以上。卧立两用、封口印字、封口带无接头三项特点。

## 三、使用说明

本机结构精密，必须善于使用，才能发挥其应有作用，在初次开机之前，应仔细阅读本说明、按规定进行操作。开机前准备

- 1、本机采用单相交流电源，配有外壳接地三插座。使用时，必须作好接地保护。
- 2、初次使用或使用间隔时间过长时，此时，应进行低温预热半小时，方可进行正常操作。
- 3、调整输送带高度，前后位置，适合所需封口件的外形尺寸及传送带水平面。
- 4、根据封口宽度要求，调整封口宽度定位架位置。开机操作程序，插上电源，先开电源总开关
- 5，此时指示红灯亮--向右旋转速度旋钮
- 6，调节到所需运行速度--开加热开关
- 7，旋转温度控制转盘
- 8，调节到所需温度的刻度线上。约3-5分钟后，温度显示指针即指到所规定的温度值上。这时说明加热区已达到规定温度，随后再等待5分钟。使加热块温度达到稳定时，即可上机封口试验操作。

## 封口质量调整

- 1、不同封口材料，需要确定不同的温度和封口速度，而温度与速度是相关的。在实际操作中必须协调试验，反复多次，调节不同温度和相应封口速度，达到满意为止。
- 2、普通聚乙烯等单层塑料薄膜封口时，必须打开内机进行冷却。初次试验时，需慢慢地将温度逐步提高，应仔细选择合适温度及封口速度。如温度过高，则使薄膜融化粘在封口带上。如有以上情况应及时清除剥离，否则将影响封口质量。
- 3、复合薄膜材料封口时，选择温度范围较单层薄膜要宽得多，不必开风机冷却。
- 4、封口温度选择与封口速度有直接关系，同样材料，温度选择高时，速度可提高，速度低时，温度宜低

些。薄膜厚度越厚，温度也需越高，反之也一样。

5、封口传送带需经常清除积垢。加热区上、下两对铜块之间也需经常清除杂质，当这些积垢或杂质隔开加热区铜块之间距离时，将会明显影响封口强度和质量。

6、花纹压力与封口质量关系密切，调整到花纹清晰即可，压力过高。将影响另部件寿命。压力过低花纹不清晰或封口强度降低。停机操作 为了保护封口带使用寿命，在准备停机前，要求先将温度调节转盘退回到零位，这时温度指针开始缓慢下降，封口带应仍在运行，大约经过半小时，温度降到100度以下，方可关风机、总电源开关等。

### 封口带更换方法

1、拆下防卫罩，卸下导向橡胶带。

2、旋转上冷却块与上加热块固定垫片，使冷却块加热块抬起。

3、手推被动轮座e（向内方向），先取下下封口带。然后取下上封口带，再装上新带须序是先上后下。（注：封口带及易折断损坏，保存、装换时应注意勿使折叠及碰到锋利硬物）。

4、调节拉力调节螺丝b，使封口带张力适度，以封口带运行时不打滑为准。（注：有时因加热块与冷却块上下之间留有污垢，使封口带运行阻力加大亦会使封口带打滑。应及时清除。）拉力过大，将影响封口带使用寿命。

5、转放回垫片，开机试运转（暂勿加热）这时如果发现封口带有跑边现象，需调节螺丝c、d或c、d，一般情况旋紧c、c（松d、d）封口带向里跑，旋紧d、d（松c、c）封口带向外跑，（注：普通单层薄膜时，封口带偏外运行为宜，可防止薄膜在封口时直接触及加热块而导致产生破漏现象）。

### 卧式改装立式方法

1、将二条三角支架与二根横竿用螺丝装固。三角支架凹面向内方向，横竿凹面向下方向。

2、先旋松输送台进出调节旋钮（即图二中立式高度调节旋钮）拉出输送台，再取下该旋钮及紧固方板螺丝；然后取下输送台，反向旋下输送台连接轴。

3、将输送台装在立式三角支架上，旋紧固定旋钮。

4、旋入立式短轴，装上立式长轴与伞齿轮座。

5、将长轴套入机身轴孔，卧式支架同时套入立式支架中，装上并旋紧高度调节旋钮。

6、将封口机竖起放置，即可立式封口。

### 印轮装换方法

1、拆下防卫罩，反向旋松印花轮压力旋钮。

2、取下上导向橡胶带，旋下印轮中轴紧固螺钉。

3、用螺丝刀或其他工具，撬起（向上）印轮座，使印轮与橡皮轮离开一点距离，用手拉出印花轮，随时装上印字轮。

4、装上印轮中轴紧固螺钉，装好导向橡胶带，调节好印轮压力，即可开机试用。

#### 本机保养方法

1、为了本机锅轮箱使用寿命加长，请使用本机3个月后，打开本机后盖用加油枪把黄油加入锅轮箱内，每3个月加一次黄油。（油枪用户自配）

2、输送台上的铜婆司要经常注机油。

3、转动齿轮要经常加机油。

本产品的加工定制是否，移印机类型是油墨移印机，印刷颜色是单色，应用领域是汽车,电子,日用品,仪器，适用材质是薄膜，操作方式是半自动，动力类型是电动，产品类型是全新，重量是21（kg），电源是220V，品牌是星海，型号是TDY-380A，印刷速度是3600，最大印刷面积（长×宽）是 15x50mm<sup>2</sup>（m m），承印物厚度范围是0-100（mm），产地是温州，外形尺寸是435x405x560（mm）