

# 氩弧焊枪配件 钨钨极 钨电极 钨针1.5\*150

产品名称	氩弧焊枪配件 钨钨极 钨电极 钨针1.5*150
公司名称	佛山市禅城区格特达焊割设备经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:否 型号:1.5*150 类型:钨针
公司地址	中国 广东 佛山市 佛山市南海区黄岐北村公路西21-22号格特达焊割（广佛五金城四期54座对面）
联系电话	86-075783100851 13118833558

## 产品详情

### 氩弧焊枪配件 钨钨极 钨电极 钨针

钨钨电极						
牌号	添加的氧化物		杂质含量	钨含量	色标	规格
	种类	含量%				
wc20	ceo?	1.8-2.2	< 0.20	余量	灰	1.5*150 1.6*150 2.0*150 2.4*150 2.4*175 3.2*150 3.2*175

钨钨电极在很小的电流下便可起弧，维弧电流很小。在直流低电流下使用，很受欢迎。对于管道以及细小部件的焊接，继续焊接以及特定数目焊接更具优势。

钍钨电极						
牌号	添加的氧化物		杂质含量	钨含量	色标	规格
	种类	含量%				
wt20	tho?	1.7-2.2	< 0.20	余量	红	1.5*150 1.6*150 2.0*150 2.4*150  2.4*175 3.2*150 3.2*175

钍钨电极是钨中添加1-4%tho?的电极，电子逸出功约2.7ev，比纯钨低40%，引弧电压低，易起弧，电弧稳定，载流能力提高30%，烧损率低，寿命延长。钍钨电极在直流焊接方面应用比较广泛。

镧钨电极						
牌号	添加的氧化物		杂质含量	钨含量	色标	规格
	种类	含量%				
wl10	la2o3	0.8-1.2	< 0.20	余量		1.5*150 1.6*150 2.0*150 2.4*150
wl15	la2o3	1.3-1.7	< 0.20	余量	金黄	2.4*175 3.2*150 3.2*175
wl20	la2o3	1.8-2.2	< 0.20	余量	天蓝	

钨镧电极因其有良好的焊接性能而在国际焊接界中倍受关注，钨镧电极无论是在交流还是直流条件下使用都能轻松自如。

钨钍电极						
牌号	添加的氧化物		杂质含量	钍含量	色标	规格
	种类	含量%				
wz08	zro2	0.2-0.4	< 0.20	余量	棕	1.5*150 1.6*150 2.0*150 2.4*150 2.4*175 3.2*150 3.2*175

钨钍电极在交流条件下表现良好，当焊接时其端部能保持圆球状而且电弧比纯钨电极更稳定，尤其

是在高负载的条件下其优越的表现，更是其它电极不可替代的。钨钍电极同时还具有良好的抗腐蚀性。钨钍电极更适用于镁铝及其合金的交流焊接

纯钨电极，钇钨电极，复合电极							
电极名称	牌号	添加的氧化物		杂质含量	钨含量	色标	规格
		种类	含量%				
纯钨电极	wp			< 0.20	余量	绿	1.5*150 1.6*150 2.0*150 2.4*150 2.4*175 3.2*150 3.2*175
钇钨电极	wy20	y2o2	1.8-2.2	< 0.20	余量	蓝	

复合电极			1.5-3.0	< 0.20	余量	
------	--	--	---------	--------	----	--

纯钨电极在所有的钨电极中价格最便宜，适合在交流条件下镁、铝及其它合金的焊接。

钨钨电极在焊接时，弧束细长，压缩程度大，尤其在中、大电流条件下溶深最大，目前主要用于军工和

航空航天工业。

复合电极是在钨中添加了两种或更多种的稀土氧化物，各添加物互为补充，相得益彰，使其焊接性能更出众。

本产品的加工定制是否，型号是1.5\*150，类型是钨针，品牌是北钨，适用范围是氩弧焊，标准直径是1.5\*150，材质是钨，产品别名是钨电极，长度是1.5\*150，规格是1.5\*150，焊接电流是/，焊芯直径是/，熔点是/，是否现货是是，药皮性质是/，助焊剂含量是/，/是/