

铸钢砂-- sg18 碳化硅

产品名称	铸钢砂-- sg18 碳化硅
公司名称	邹平金钰磨料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:sg18 种类:碳化硅 规格:G18
公司地址	邹平县好生工业园
联系电话	0543-4502097 13561688089

产品详情

型号	sg18	种类	碳化硅
规格	G18	材质	高碳钢
粒度	0(目)		

铸钢砂(cast steel grit)俗称钢砂 (steel shot)钢砂磨料 (steel abrasives)、棱角砂是铸铁砂和铁砂的升级替代产品，也磨料、抛丸材料、抛丸除锈磨料、喷抛材料、喷丸磨料、喷砂磨料、喷砂耗材、喷砂机磨料、喷丸除锈磨料、除锈磨料、钢板预处理磨料、钢材预处理磨料，是理想抛丸清理、喷丸强化金属磨料等。

铸钢砂是用于抛丸机、抛丸设备、抛丸清理机、抛丸机械、喷抛丸、喷丸机、喷丸设备、喷砂机、喷砂设备，板预处理生产线、钢结构预处理生产线中磨料。

铸钢砂清理	抛丸清理、喷丸清理、压铸件清理、铸件抛、锻件喷丸清理铸件清砂、钢板清理、钢材清理、钢结构清理。
铸钢砂除锈	抛丸除锈、喷丸除锈、铸件除锈、锻件除锈、钢材除锈、h型钢除锈、钢板除锈。
铸钢砂强化	抛丸强化、热处理件喷丸强化、齿
铸钢砂喷丸	型钢喷丸、型钢喷砂、船板抛丸、钢板
铸钢砂抛丸	钢板抛丸、钢材抛丸、型钢
铸钢砂打砂	打砂处理。
铸钢砂前处理	涂装前处理、涂装预处理、表面预处理、船、钢材预处理、钢板预处理、钢
适用设备范围	滚筒式抛丸清理机钢(橡胶)履带式抛丸清转台式抛丸(强化)清理机吊链双行程、步抛(喷)丸清理机辊道式抛丸清理机及钢板

) 丸落砂清理机钢瓶及钢管内外壁清理机板
 抛丸强化机铝合金、锌合金、不锈钢专用砂
 双工位鼠笼式清理机工程机械、汽车、摩托
 机船用锚链清理机碳棒表面清理机型钢、构
 机吊钩台车组合式抛丸清理机钢带抛丸强化
 机钢板立式抛丸清理机网带式清理机盘圆抛
 机吊钩摆动式抛丸清理

我们严格按美国铸钢协会“sfsa20-66铸钢磨料标准”、美国汽车工程师协会“sae j1993铸钢砂标准”，中华人民
 yb/t5150-1993铸钢砂标准”、美国军标“mil-
 s-851c清理及强化用金属类钢砂及钢丸”及国际标准化组织“iso11124-3高碳铸钢丸铸钢砂标准”：

铸钢砂主要技术指标

名称		铸钢砂
化学成分	碳(c)	0.70 ~ 1.20%
	锰(mn)	0.60 ~ 1.20%
	硅(si)	0.40 ~ 1.20%
	硫(s)	0.05%
	磷(p)	0.05%
平均硬度 (500g荷载下测定)	gp钢砂：42 ~ 50hrc (399 ~ 509hv) gl钢砂：56 ~ 60hrc (620 ~ 713hv) gh钢砂：63 ~ 66hrc (795 ~ 889hv)	
硬度偏差	最大偏差范围为 ± 3.0hrc或 ± 40hv	
金相组织	均匀的回火马氏体或回火屈氏体 + 弥散分布碳化物	
最小密度 (酒精置换法测定)	7.4g/cm ³	

gp钢砂：此种磨料新制成时，是尖棱状的，使用过程中棱角很快就被磨圆，特别适合于钢材表面去除氧

gl钢砂：尽管此类钢砂的硬度比gp钢砂要高一些，但在喷砂过程中仍会失去棱角，特别适合于钢材表面去除

gh钢砂：此类钢砂硬度很高，在喷砂作业中会始终保持棱角，对形成规则的，发毛的表面特别有效。gh钢砂用
 虑施工要求优先于价格因素の場合（如冷轧厂的轧辊处理）。此钢砂主要用于压缩空气喷丸

铸钢砂粒度分布

目数	mm	铸钢砂规格									
		2.5	2.0	1.7	1.4	1.2	1.0	0.7	0.4	0.3	0.2
7	2.80	all pass									
8	2.36		all pass								
10	2.00	80%min		all pass							
12	1.70	90%min	80%min		all pass						
13	1.40		90%min	80%min		all pass					
16	1.18			90%min	75%min		all pass				
18	1.00				85%min	75%min		all pass			

20	0.850											
25	0.710					85%mi n	70%mi n			all pass		
30	0.600											
35	0.500						80%mi n					
40	0.425							70%min		all pass		
45	0.355											
50	0.300							80%min	65%min			all pass
80	0.180								75%min	65%mi n		
120	0.125									75%mi n	60%mi n	
200	0.075											70%mi n
0.045												
sae		g-10	g-12	g-14	g-16	g-18	g-25	g-40	g-50	g-80	g-120	