

酒精回收塔.连续式酒精回收塔.酒精精馏塔.酒精回收器

产品名称	酒精回收塔.连续式酒精回收塔.酒精精馏塔.酒精回收器
公司名称	常熟市朗和制药化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:常熟朗和 型号:JH 适用范围:制药.化工.食品.植物提取
公司地址	常熟市海虞镇福山村
联系电话	13601576625

产品详情

本公司专业为客户提供一流的技术服务和一流的产品质量.

本公司设计的连续式酒精回收塔同比同规格间隙式酒精回收塔产量提高贰倍、回收率提高50%、残液排放浓度降低壹倍，已获多家用户好评

酒精回收塔由塔釜、塔身、冷凝器、冷却器、缓冲罐五个部分组成，可用于制药、食品、化工等行业的稀酒精回收，本设备与物料接触部分均采用0cr18ni9不锈钢制造，具有良好的耐腐蚀性能，经久耐用，符合gmp标准要求。

型号	jh200	jh300	jh400	jh500	jh600	jh800
塔容积l	640	1220	1450	2300	2500	3200
塔身高度mm	6000	2.17	4	6	10	15
冷凝面积m2	5	8	10	30	40	60
冷却面积m2	1	1.5	2	3	4	6
换热面积m2	1.5	4	6	10	15	20
回收能力kg/h	45~50	50-100	100-150	150-250	250-400	400-600
回收浓度%	> 90					

填料形式	陶瓷波纹或不锈钢波纹填料					
容器类别	/					
设备重量kg	1100	1900	2300	3800	4500	6800
l	2300	2600	2500	3000	3500	4200
外形尺寸mm	700	800	1000	1200	1400	1800
w						
h	7300	7500	9000	9000	10000	14000

用户一览表

北京绿色金可生物技术有限公司
北京康仁堂药业有限公司

北京亚东药业有限公司
舒泰神（北京）生物制药股份有限公司

天津尖峰天然产物研究开发有限公司
山西黄河药业有限公司

辽宁阳光药业有限公司
江西狮王生物科技有限公司

宁波绿之健药业有限公司
浙江绿世界生物工程有限公司

宁波中药制药有限公司
浙江美诺华药物化学有限公司

宁波立华植物提取技术有限公司
三精化工（平湖）有限公司

金华寿仙谷药业有限公司
浙江圣氏生物科技有限公司

上虞市利星化工有限公司
浙江康德药业有限公司

大连医诺生物有限公司
大连中科格莱克生物科技有限公司

济南朝晖科技有限公司
淄博昊龙化工有限公司

镇江龙成绝缘材料有限公司

苏州诚亨化学材料有限公司

常熟奥首光电材料有限公司

江苏达诺尔半导体超纯科技有限公司

本产品的品牌是常熟朗和，型号是JH，适用范围是制药.化工.食品.植物提取，重量是2300