

陶氏UCON E聚合物水性淬火液

产品名称	陶氏UCON E聚合物水性淬火液
公司名称	武汉瑞美特化工有限公司
价格	面议
规格参数	产品规格:原装进口200KG/桶 主要用途:适用于高淬透性钢、合金钢、工具钢、 弹簧钢和轴承钢等淬火。 凝点, (°F):11 (12)
公司地址	中国 湖北 武汉市硚口区 硚口区古田二路省柴小区203栋7号
联系电话	86 27 51301018/51301028/83827856 13659852098

产品详情

ucon e

聚合物水性淬火液

产品 ucon™e聚合物水性淬火液是一种不易燃的聚合淬火介质，也是一种液体有机聚合物和缓蚀剂的水溶液。这种有机聚合物可溶于水，但是在温度高于74 (165)，它会与水分离而变成不溶状态。

当将热金属加入ucon e 聚合物水性淬火液的稀释溶液中淬火时，热金属表面就会沉积出一层液体有机聚合物薄膜。金属的冷却速率在某种程度上由富含聚合物的薄膜的厚度控制。这种薄膜的厚度由淬火槽中的ucon e水性淬火液的浓度控制。

冷却速率也可通过调节淬火槽温度和 / 或搅拌速率加以控制。ucon e 聚合物水性淬火液和其他ucon淬火液之间的主要差别是聚合物成分的选择，这种聚合物成分使ucon e聚合物水性淬火液提供了类似矿物油淬火应用的均匀热传导作用。

应用 ucon e 聚合物水性淬火液适用于下列各项的淬火应用：

滚筒炉、台车炉和井式炉的大型合金零件。

锻件的余热淬火。

感应加热的敏感合金和形状的零件淬火。

要求使用油淬的、采用燃气、中性和渗碳-碳氮共渗气氛连续和周期炉进行加工的零件淬火。

优势和特点

fm防火认证已经将ucon e 聚合物水性淬火液列入已通过最新测试标准的“fm认证”等级。

对于特定金属或零件，可通过控制浓度、浴液温度和/或搅拌速度来确定最佳使用条件。

由于具有低损耗和低的氧化速率，ucon e 聚合物水性淬火液只需很少的加量。主要的添加是补偿蒸发损失的水份。

ucon e 聚合物水性淬火液消除了类似油淬火引起的烟雾、炭黑或残渣，更容易进行设备保养和工厂清洁。

ucon e 聚合物水性淬火液可溶于水，并且能抑制细菌生长。

ucon e 聚合物水性淬火液在0（32）以下会凝固。在使用之前应该将其解冻到室温，并且进行混合。产品品质将不会受到任何影响。

性能及用途

ucon e 聚合物水性淬火液可用于通常是油淬火液处理的高碳钢和大部分合金的淬火。

ucon e 聚合物水性淬火液适用于具有复杂几何形状的高合金钢、采用喷射和浸入方式处理的感应和火焰淬火，这样的高合金包括球化的石墨铸铁、可锻铸铁和其他铸铁。

ucon e 聚合物水性淬火液适用于具有氧化、中性和保护性气氛的振底炉、转底炉或连续炉。它也可用于锻件余热淬火、连续表面淬火以及锻钢、铸钢和铸铁的常规淬火。

ucon e与ucon a同属pag类产品，在需求较慢淬冷速率的场合下使用。它具有典型油的均匀热传导性能。主要用于黑色金属热处理中，代替中慢速淬火油。

ucon e淬火剂抗老化能力强，不腐败，长期使用不用整槽更换。采用折光仪测量浓度，折光系数是2.5。长期使用，工艺浓度不用调整，不会出现损耗越来越高的情况，没有“假浓度”现象。

ucon e适用于高淬透性钢、合金钢、工具钢、弹簧钢和轴承钢淬火。在我国汽车板簧、弹带、工程机械、五金等领域均有典型应用。

典型物理性质

20 时每升重量，公斤	1071
20 / 20 时的比重	1.074
燃点（克利夫兰开口杯法）astm d92	无
凝点，（ ）	11（12）
ph值范围	9.0-11.0
防锈作用，astm d 665a	合格
在100（37.8）时的粘度，cst	242-297

产品使用预防措施

在淬火期间，可能产生水蒸气。这蒸气如果累积起来可能会产生刺激作用和毒性。应该提供充足的工厂通风设备以防止蒸气刺激和积累；并可能需要在直接释放蒸气的区域使用特殊的局部通风系统。

当淬火介质产品在相对完全燃烧的情况下进行燃烧时，主要的产物是二氧化碳和水蒸气。当该物质过热(热降解)但没有燃烧时，降解产品可能是诸如有机酸(甲酸、乙酸)、醛类、西旨类、酮类等物质。这些蒸气或烟雾可能对眼部、鼻子和咽喉产生严重刺激。可能需要使用特殊的通风设备。在正常使用中，不需要采用呼吸防护设备，但应该备有独立的呼吸器以在紧急情况下使用。淬火介质的氧化可能会形成少量有机蒸气。这些蒸气如果在通风差的区域释放出来，可能会有刺激性或毒性。在淬火池周围的区域应该保持良好的通风。

本产品的产品规格是原装进口200KG/桶，主要用途是适用于高淬透性钢、合金钢、工具钢、弹簧钢和轴承钢等淬火。 ，凝点，（ ° F）是11（12），PH值范围是9.0-11.0