

四温区回流焊、小型回流焊、热风回流焊无铅回流焊接机

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 四温区回流焊、小型回流焊、热风回流焊无铅回流焊接机 |
| 公司名称 | 深圳市科伟杰电子有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 类型:无铅回流焊接机 品牌:伟杰 最大有效尺寸:250 (mm) |
| 公司地址 | 深圳市宝安区13区宝民一路宝通大厦裙楼1-4层中2A50(办公场所) |
| 联系电话 | 0755-27803084 13267236080 |

产品详情

产品特点：

一、独特先进的加热系统

- 1、加热系统采用高效节能镍烙丝发热管，使用寿命长,辐射功率峰值波长4um，配合曲面反射罩，热效率高，升温速度快，强制热风循环结构系统，使pcb及元器件受热均匀，完全消除“阴影效应”。
- 2、采用进口senke大电流固态继电器无触点输出，安全、可靠，结合rkc（日本）温控器特有的模糊控制功能，一直监视温度及热量值的变化，以最小脉冲控制发热器件，快速作出反应，保证温度精度 ± 1 ，机内温度分布误差在 ± 2 以内，长度方向温度分布符合ipc标准。
- 3、pid智能运算的精密控制器，通过pid智运算，自动控制发热量，最快速度响应热量的变化并通过控制保证温度更加平衡。
- 4、发热管模块设计，方便维修拆装。
- 5、采用ebm(德国)高温高速马达，运风平稳，震动小，噪音小。
- 6、具温度超差，故障诊断，声音报警。
- 7、功率充沛，升温迅速，从室温至恒温约15分钟。
- 8、机身内胆采用耐高温、耐腐蚀材料,易清洁。
- 9、温区对应分布，温度补偿迅速，焊接工艺窗口完全适合无铅焊接要求。

二、可靠平稳的传输系统

- 1、传动系统采用东方（日本）变频马达、全闭环调速，配合1：180的涡轮减速器，运行平稳，速度联系可调。
- 2、采用独立滚轮结构及托手平支撑，结合配套的不锈钢网带，运行平稳，速度精度高。
- 3、专用不锈钢乙字密网带，耐用耐磨，长时间使用不轻易变形。

三、稳定可靠的电气控制系统

- 1、延时开关保护功能，停机后均匀降温，防止因不均匀降温而产生传输部件变形。

规格参数

| | |
|------------|---------------------|
| 型号 | 四温区 |
| 加热部分参数 | |
| 加热区数量 | 3个 |
| 加热区长度 | 1200mm |
| 加热方式 | 热风 |
| 冷却区数量 | 1 |
| 输送部分参数 | |
| pcb最大宽度 | 250mm |
| 运输方向 | 左——右（右——左可选） |
| 运输带高度 | |
| 传送方式 | 网传动 |
| 运输带速度 | 0-1000mm/min |
| 控制部分参数 | |
| 电源 | 单相220v |
| 启动功率 | 4kw |
| 正常工作消耗功率 | 0.6kw |
| 升温时间 | 约15分钟 |
| 温度控制范围 | 室温-400 |
| 温度控制方式 | pid闭环控制、ssr驱动 |
| 温度控制精度 | ±1 |
| pcb板温度分布偏差 | ±2 |
| 异常报警 | 温度异常（恒温后超高温或超低温） |
| 机身参数 | |
| 外型尺寸 | 1850 × 1250 × 550mm |
| 重量 | 95kg |

本产品的类型是无铅回流焊接机，品牌是伟杰，最大有效尺寸是250（mm），型号是WJ-350，产品别名是再流焊，材料及附件是不锈钢，电流是交流，用途是熔接，作用对象是线路板，作用原理是加热，动力形式是*，重量是80（kg），工作电压是220，焊接时间是6分钟，是否提供加工定制是否