

长城M2011半合成切削液 微乳化液适合黑色和有色金属加工寿命长

产品名称	长城M2011半合成切削液 微乳化液适合黑色和有色金属加工寿命长
公司名称	上海亮虞实业有限公司
价格	面议
规格参数	类别:微乳化切削液 性能:润滑切削液 溶解性:水溶性切削液
公司地址	上海多个校区，可就近安排学习，详情咨询请致电。
联系电话	021-62080167 17317517112

产品详情

长城m2011半合成切削液

长城牌m2011切削液是新一代微乳型切削液产品，它综合了乳化型切削液和全成型切削液的优点，具有优异的极压抗磨性、使用稳定性和抗微生物能力。适用于黑色金属以及铜合金、铝合金等有色金属的加工，尤其适合于攻丝、镗孔、绞孔、钻孔和拉削等重负荷加工工艺。

性能特点

良好的润滑性，能有效延长刀具寿命和提高工件表面质量

良好的抗微生物性能和使用稳定性

优良的防锈性和抗腐蚀性

低泡沫性和良好的铁屑沉降性

技术规格

产品符合以下规格：

shrhyxy 15141 - 2008

应用范围

材料：主要推荐用于铸铁、碳钢、高速钢、不锈钢等黑色金属，也可以用于铝合金等有色金属的加工

加工方式：主要用于钻孔、攻丝、铰孔等苛刻加工工艺。车削、磨削、铣削等一般加工只需要配制低的使用浓度

设备：加工中心和集中供液系统

推荐使用浓度：苛刻加工5% ~ 12%，一般加工2% ~ 5%

典型数据

包装形式

20l塑料桶、200l铁桶包装。

产品价格均为参考价，量大更优惠。欢迎来电咨询

联系人：朱经理 13788955315 021-69968832

本产品的类别是微乳化切削液，性能是润滑切削液，溶解性是水溶性切削液，产品规格/型号是长城M20 11，执行标准是SHRHXY15141 - 2008，主要用途是用于铸铁、碳钢、高速钢、不锈钢等黑色金属、铝合金等有色金属的加工，使用浓度是5%，PH值是9.25