

塑钢焊机 门窗设备 具合理的设计 是您的门窗更平整 操作更省心

产品名称	塑钢焊机 门窗设备 具合理的设计 是您的门窗更平整 操作更省心
公司名称	青岛双丽塑钢设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:123456 品牌:双丽牌 动力形式:气动
公司地址	山东省青岛市即墨市环秀街道办事处后东城村
联系电话	8563095

产品详情

青岛双丽塑钢设备有限公司成立于2003年，公司前期从1994就从事塑钢门窗的加工业务，对研发、制造、塑钢门窗加工设备有着良好的感性基础。公司自成立以来，专注研发塑钢门窗焊接设备。凭借对塑钢门窗加工的深刻了解、和10年的设备制造灵感，公司设计了一种全新型的塑料门窗焊接机，经客户两年多的使用，验证了设备的优越性，其无需调整的角度、和焊接后门窗的角度和平整度，得到了用户的高度认可，本产品结构特别紧凑合理、并设有无缝焊刀、焊缝小、操作方便、工作性能可靠、价格合理，可用于双色共挤材料的焊接，适合各层次厂家。

本系列产品获多项国家专利，最新款三位两用焊接机能同时进行两个框或两个扇的焊接，当焊接纱扇的薄料时也不必像老式设备那样垫板，并办理了国家发明专利。

此款设备机械结构简明，其电脑、电器为本行业通用的，为了不耽误客户的生产，公司对省外购买设备的客户配备应急的易损件【加热板2块、电磁阀3个、温控表1个、压力表减压阀1套、气原处理1个、调速阀3个】，设备保修合同一年，终身维修。

随着社会人工的短缺、人工费用的不断增加，相信我们每个厂家都在认真考虑、怎样才能降低成本，提高生产效率，从而产生更好的经济效益。而我们公司提供的最新款的三位两用焊接机能同时进行两个框的焊接，在三位一体焊接时、两边机头不动、只要将中挺机头前后移动到位即可，单框焊接时、中间机头不动、用左角和右角联动即可，由于左、右角的档料支架和气缸支架为一体式、90度角为固定式、焊接后的成品窗，不管是内90度还是上下90度都比较准确，安装效率提高，由于压料气缸的着力点正好压在型材的受力点上，因此焊接的平整度好。新款设备结构特别合理、简单明了，维修率特低，

使用顺手。

相信我们，也相信您自己的选择，我们一定给您提供优质的产品和优质的服务。

本产品的型号是123456，品牌是双丽牌，动力形式是气动，控制方式是自动，频段是中频，驱动形式是气动，作用原理是焊接，升降控制是wu，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，产品别名是塑料门窗焊接机，是否提供加工定制是否