

YZC高速液压冲床 数控冲床

产品名称	YZC高速液压冲床 数控冲床
公司名称	淄博荣威机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:普通冲床 品牌:荣威机床 动力类型:液压
公司地址	山东省淄博市淄川区磁村镇四维村北
联系电话	86-5335550888 13296433888

产品详情

比传统加工机械更节约材料和能源,效率高应用广泛.

服务方面更是快捷、周到、热情 加工精度高，

具有稳定的加工质量 冲床自动化程度高，可以减轻劳动强度；

温馨提示：产品属性及价格仅供参考，详情欢迎来电或者旺旺咨询！

参数表

序号	项目	开式可倾	
		jb23-40	单位
1	公称压力	400	kn
2	压力行程	6	mm
3	滑块行程	100	mm
4	滑块行程次数	60	次/分
5	最大封闭高度	290	mm
6	滑块调节量	60	mm

7	滑块中心至机身距离		230	mm
8	工作台尺寸	前后	410	mm
		左右	630	mm
9	工作台落料尺寸	前后	160	mm
		左右	300	mm
		直径	160	mm
10	滑块底平面尺寸	前后	220	mm
		左右	250	mm
11	模柄孔尺寸	深度	50	mm
		直径	40	mm
12	机身两立柱间距		260	mm
13	工作台至道轨距离		400	mm
14	垫板厚度		80	mm
15	机身可倾角度		20	度
16	电动机	功率	3	千瓦
		转速	1420	转/分
		型号	y132s-4	
17	外形尺寸	长	1400	mm
		宽	1000	mm
		高	2350	mm
18	总机重量		3100	kg

冲床冲裁加工中如何保证精度

我们公司是专业冲床等产品的生产制造厂家，接下来小编就为大家带来更多冲床的小知识，就一块儿看看冲床冲裁加工中如何保证精度的介绍吧！希望您能够喜欢，对您有所帮助。

(1) 凸模和凹模的垂直度，也就是保证上下模同心。(2) 弹性缓冲，在冲裁结束时负荷变为零，由于

冲床的变形能量使凸模突然插入凹模内，这种锤击缓冲是导致模具损耗的原因。在高精度冲裁时，变形量 是重要的，应防止或限制在最小限度。为此，冲床必须保证静态高精度。特别是c形框架冲床由于开口变形，容易出现上下模中心线大倾斜，平行度也相应地发生偏差。倾斜使剪断面不一致，产生毛刺，明显地缩短了模具寿命。尤其是高速自动冲床，因为冲裁力是周期性反复的，所以刚性达不到普通冲床的两倍以上的话，各部位就要产生异常的挠度和变形，产生大的噪音和振动，以致不能进行连续运转。象这样的作业一定要使用a1级以上的冲床，小型冲床应采用a特级。关于以上的信息就是小编为大家介绍的，感谢您用百忙的时间来关注我们网站提供的产品信息，我们将以优质价廉的产品，一流的服务与您建立友好的合作伙伴，若您希望进一步获得更多的了解，或者关于产品的任何相关信息，随时来电咨询我们，欢迎广大的新老客户朋友前来我公司商议洽谈，竭诚期待您的光临与合作。共创美好明天！

本产品的类型是普通冲床，品牌是荣威机床，动力类型是液压，型号是JB23-40T，主电机功率是3 (kw) ，公称压力是400 (kn) ，滑块行程是100 (mm) ，控制形式是数控，模柄孔尺寸是50*40 (mm*mm) ，布局形式是立式，适用范围是通用，适用行业是通用，行程次数是60，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是一年保修，机器重量是3100kg