

门花冲床/门花模具/门花管材/先进冲床/液压冲床/高速冲床/门花冲

产品名称	门花冲床/门花模具/门花管材/先进冲床/液压冲床/高速冲床/门花冲
公司名称	佛山市禅城区明周机械经营部
价格	面议
规格参数	类型:高速冲床 品牌:明周机械 动力类型:液压
公司地址	中国 广东 佛山 顺德区 陈村镇 绀村二龙工业区
联系电话	86 0757 83135920 18927200258

产品详情

门花冲床/门花模具/门花管材/先进冲床/液压冲床/高速冲床/门花冲床

本机主要应用于超长型管材（铁管，不锈钢管，铜管，铝管）需要在整条管材上不同位置打孔，打不同形状，不同数量的孔形。其主要特点是高效，精准，不伤模。是生产门花,防盗网及栏杆的首选设备.

本液压高速冲床,主要应用于不锈钢,铁管,铝管,铜管等大量需要冲孔(或扩口,缩口)等工艺需求的工厂.他是我们完全自主研发的新型液压高速冲床.一台型号为mz-hob63pv12-4-380机就相当于普通冲床12台的功能.占地小,工人操作安全容易,高效.冲孔质量好,孔距精准是本机最大的优点.而且工作调节冲床行程更是变得轻松自动,不需要动用大扳手就可直接快速调节冲压行程.

本特特点:型号mz-hob63pv12-4-380

1:一机台的功能 \geq 10台普通12t冲床的功能

2:节能环保,此机独特的整机电路,油路设计且智能开关机系统,操作人性化.用电量此普通10台12t冲床节约用电15%,为你节约用电成本;

3:占地面积为10台12t冲床的1/4,大大的为你节约用地成本.

4:独特的机台设计,使冲孔工艺更加流程化,简化,减少物料的再次搬运,减少工人的劳动强度,从而工作效率提升20%以上;

5:独特的装卸模具结构,从而使换模工作更加简单,轻松.普通工人便可完成换模工作,从而不再总要需要大师傅才能换模,从而减少你的用工成本.

6:独特的冲孔模具结构设计,使操作工人冲孔串管取管变得更加轻松如意,也减少管料与模具的摩擦,保护了物料表面不易损伤.为你节约物料二次表面处理的成本.工人冲孔变得轻松了,劳动强度降低了,从而使你在相同工资情况下更容易招人和留人,从而增强你的人才竞争力!

7:独特的模具结构设计,使工人冲管材单边孔时,变得轻松,不再为排冲销而发愁了,因为我们的模具会自动排冲销,让工人可以更专心的工作,也大大的提高了冲孔效率,也延长了模具的使用寿命.

8:整机的安全设计,让你不要为工伤担心.确保了工人不会出现冲伤手等工伤事故.

本产品的类型是高速冲床，品牌是明周机械，动力类型是液压，型号是MZ-H0B63PV12-4，主电机功率是5.5（kw），公称压力是400（kn），喉口深度是200（mm），滑块行程是50（mm），控制形式是人工，模柄孔尺寸是25（mm*mm），布局形式是立式，适用范围是专用，适用行业是不锈钢制品，行程次数是400次/分，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否