

齿轮跳动仪 新型偏摆检查仪 花岗石偏摆仪 物美价廉 规格齐全

产品名称	齿轮跳动仪 新型偏摆检查仪 花岗石偏摆仪 物美价廉 规格齐全
公司名称	泊头市瑞和兴铸造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:瑞和兴 型号:齐全
公司地址	中国 河北 泊头市 河北省泊头市交河建设路66号
联系电话	86-03178175168 15333178887

产品详情

名称：齿轮跳动检查仪

使用范围：本仪器主要用于齿轮加工现场或车间检查站测量圆柱齿轮或圆锥齿轮的径向跳动误差， f_r 同时也可以用于测量回转类零件的径向跳动误差。

导轨面采用磨削后刮研工艺，精度高，美观耐用

工作原理：齿圈的径向跳动 f_r 为测头相对于齿轮轴线的最大变动量。为此，齿圈径向跳动的检查是具有原始齿条齿形的测量头进行，检查时，将被齿轮固定在仪器两顶针间，把具有原始齿条齿形的测量头依次插入齿轮的齿间内，在齿轮转一圈范围内，测头相对于齿轮轴线有最大变动量即为 f_r 。

yt300型号被测齿轮模数范围：1 ~ 6 被测工件最大直径300mm两顶尖间最大距离418mm测量支架转动范围 + 90指示值分度值0.001 .

yt150型号被测齿轮模数范围：0.3~2mm被测工件最大直径150mm两顶尖间最大距离190mm测量支架转动范围 + 90指示值分度值0.001。

齿轮跳动检查仪用途：齿圈径向跳动 f_r ，在齿轮一转范围内，测头在槽齿内或齿轮上，与齿高中部双面接触，测头相对于齿轮轴线的最大变动量。为此，齿圈径向跳动的检查是借具有原始齿条形的测量头时行，图所示，为用于这种检查仪的原理示意图。

新型偏摆仪介绍：配有一对莫氏4#硬度顶尖，提高了偏摆仪的测量精度，增大了被测零件的支撑重量，可测量高精度零件的径向、端面和斜向圆跳动。表架设计精巧合理，上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便，表架钢性好，提高了检测仪器灵敏度

新型偏摆仪技术参数：1 径向回转精度0.001mm

2 侧导轨在全长上对两顶尖连线的平行度0.005mm (a03、 b03型)、 0.008mm (a05、 b05型)、 0.02mm a10、 b10型 3 被测零件最大直径250mm

4 被测零件最大长度300mm 500mm 1000mm。

新花岗石偏摆检查仪用途：广泛用于对轴类、盘类产品及零部件的测量，主要检测其径向跳动、椭圆度、端面精度误差。

优点：采用花岗石仪座提高了基准平面的精度，缩小了仪器自身的精度误差。

使用方法：拧紧偏心轴手把，首先将固定顶尖座在仪座上固定。按被测零件长度将活动顶尖座固定在合适的位置。压下球头手柄，装入零件，用两顶尖顶住零件中心孔。拧紧紧固手把，将顶尖固定。将活动表座放在放在所需位置。配合百分表（千分表）即可进行检测工作。

花岗石偏摆检查仪用途：主要用于对轴类、盘类产品及零部件的测量，主要检测其径向跳动、椭圆度、端面精度误差。花岗石偏摆检查仪特点：采用花岗石仪座提高了基准平面的精度，缩小了一起自身的精度误差。活动表座可在任何位置进行测量。仪座不生锈，使用、保管更方便。

花岗石偏摆检查仪主要技术参数：

1、径向回转精度：0.001mm

2、侧导轨在全长上对两顶尖变形的平行度：0.005mm (a03型)、 0.008mm (a05型)、 0.01 (a10型)

3、被测零件最大直径：250mm

4、被测零件最大长度：300mm 500mm 1000mm。

本产品的加工定制是是，品牌是瑞和兴，型号是齐全，测量范围是机床，规格是齐全