

选金设备 铁矿设备 锡矿设备等重选设备

产品名称	选金设备 铁矿设备 锡矿设备等重选设备
公司名称	石城县程功矿山设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:摇床 生产厂商:石城县程功矿山设备有限公司
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇濯坑村
联系电话	15970781976 18070273005

产品详情

简介

摇床是国内广泛使用的有效重选设备，其选别部分基本是传统的木质床面。实践证明，木质床面容易变形、维修频繁、使用期短，木材生漆等原材料日趋紧缺，难以适应生产发展的要求。为此，研制了Is型、（6-s型）等新式玻璃钢床面以取代木质床面。鉴定认为其结构先查，性能良好，运转可靠，选别指标优良，在材质、结构、制造工艺等方面与木质床面完全不同，是对传统木床面的重大革新，确定批量生产推广使用。

生产实践证明，玻璃钢摇床面具有一系列优点；

- 1、刚度，强度大，变形小。
- 2、吸水率低，不增重。
- 3、工作表面不晚损坏，耐磨性好，维修量小。
- 4、不吸潮泡肿，不霉烂，无虫蛀。
- 5、抗化学腐蚀，耐酸碱，不忌矿泵中的药剂。
- 6、耐气候性好，形状稳定，不干裂。
- 7、选别性能良好，指标稳定。
- 8、保留了木质床面的装配尺寸，两者可互换安装。

我厂根据设计图纸和成套技术工艺组织生产，严格质检，保证产品各项技术要求，欢迎广大用户

选购。

二、用途

用于选别2-0.02毫米矿砂及矿泥级别的钨、锡、钽、铁、锰、铬、钛、铋、铅、金等有色、黑色、稀贵金属矿物，选别0.02毫米的硫铁矿，适当改换床条型式后选别末煤和煤泥，经及分选其他具有足够比重差及粒度组成合适的混合物料。

可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂（2-0.5mm）、细砂（0.5-0.74mm）矿泥（-0.74mm）等不同粒级。

选别机理与木质床面相同。系利用被分选矿物的比重差，床头提供的差速运动，斜面水流及不同形式的床条，使矿粒群在床面上松散分层，选择性运送，在床面上形成扇形分带，从而产出不同贫富产品

技术参数

型号及规格	冲程（毫米）	冲次（次/分）	给矿粒度（毫米）	床面横向坡度（度）	处理量（吨/台日）	配用电动机		设备重量（吨）	外形
						型号	功率（千瓦）		
4520*1825*1560摇床(漆灰刻槽床面)	8-36	240-380	0.02-2	0-10	15-108	y90s-4	1.1	1.25	5600
4520*1825*1560摇床(玻璃钢床面)	8-36	240-380	0.02-2	0-10	15-108	y90s-4	1.1	1.08	
云锡型摇床(粗、细砂刻槽床面)	8-22	240-360	0.019-2	0-8	50-35	y100l-6	1.5	1.045	5454
云锡型摇床(漆灰刻槽床面)	8-22	240-360	0.019-2	0-8	50-35	y100l-6	1.5	1.03	
云锡型摇床(玻璃钢床面)	8-22	240-360	0.019-2	0-8	50-35	y100l-6	1.5	1.08	3090
2100*1050小型摇床	12-28	250-450	0-4	0-8	7.2-19.2	y90l-6	1.1	0.694	

名称		单位	粗砂床面	细砂床面	矿泥床面
床面尺寸	长度	mm	4520	4520	4520
	传动端宽	mm	1825	1825	1825
	精矿端宽	mm	1530	1530	1530
最大给矿粒度		mm	2	0.5	0.15
给矿量		t/d	30-60	10-20	15-25
给矿浓度		%	25-30	20-25	15-25
行程		mm	16-22	11-16	10-16
频率		f	45-48	48-53	50-57
床面清洗水量		t/d	80-150	30-60	10-17
床面横向坡度		度	2°30' - 4°30'	1°30' - 3°30'	1° - 2°
床面纵向坡度		%	1.4	0.92	-
床面尖灭角		度	32-42	40	42
选矿面积		m ²	7.6	7.6	7.6
床面长度比			2.6	2.6	2.6
床面断面形状			矩形	锯齿形	三角形

电机功率	kw	1.1	1.1	1.1
传动机构	偏心连杆机构			

本产品的加工定制是是，类型是摇床，生产厂商是石城县程功矿山设备有限公司，型号是6-S，给矿浓度是25-30%，给矿粒度是0.02-2毫米，冲程是10-30，冲次是245-380次/分，处理能力是15-108吨/时，冲洗水量是19-75公斤/分，品牌是程功矿机