

穿线管生产线 一出二管材生产线 PVC管材挤出生产线 管材设备

产品名称	穿线管生产线 一出二管材生产线 PVC管材挤出生产线 管材设备
公司名称	张家港市恒丰机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒丰 型号: SJZ-51锥型双螺杆挤出机 管径范围: 16-40 (mm)
公司地址	锦丰镇三兴新港村
联系电话	15370351792 13915707326

产品详情

生产工艺：

挤出机—模具（一出二）—双真空定型箱—双牵引机—双切割机—双落料架

需要塑料辅机：

螺旋上料机—高速混合机组—粉末上料机—破碎机—磨粉机

pvc管材挤出生产线主要用于生产pvc水管，质量上乘，设备合理。

特征:

1. 产量:锥型双螺杆挤出机,适用于pvc粉末，产量高，可达到1000公斤/小时。
2. 管径:鑫达机械致力于设计并生产世界上最大的锥型双螺杆挤出机，生产最大的管径达到710mm.
3. 辅助机械.具有外形美观,自动化控制和运转平稳等特性。

我公司生产的pvc管材生产线主要用于生产pvc给水管和pvc排水管，生产线由锥形双螺杆挤出机、机头、真空定型装置、多履带牵引机、切割机、翻转架组成，可以根据不同的客户需求选择锥形、平行双螺杆挤出机。

采用高效锥形双或平行双螺杆挤出机，保证高效挤出，

适合于pvc加工的分流式机头，既保证了高速挤出的稳定性，又避免了非结晶性塑料的分解反应，提高了管材质量。

采用高效真空定径技术和喷淋冷却水箱，提高管材的成品率，满足高速生产的需要，采用双履带和多履带牵引机，牵引力大且均匀平稳，进口变频调速实现了准确的速度调节，保证生产线平稳运行。采用高速、精确设计的切割机，切割断面平整，带有自动倒角功能，便于管材的连接。

采用双炉加热的全自动扩口机，真空定径，既保证了扩口的质量，又提高了扩口效率。

主要技术参数

生产线型号	生产管径/mm	所配挤出机	牵引速度m	总装机容量kw	生产线总长m
pvc-40	16-40mm	sjsz51	1-12m	56kw	21m
pvc-160	75-160mm	sjsz65	1-8m	89kw	26m
pvc-250	110-250mm	sjsz65	1-6m	95kw	32m
pvc-400	200-400mm	sjsz80	1-6m	135kw	40m
pvc-630	315-630mm	sjsz92	1-4m	255kw	52m

本产品的品牌是桓丰，型号是SJZ-51锥型双螺杆挤出机，管径范围是16-40（mm），挤出能力是80-120（kg/h），可生产管材类型是PVC管，售后服务是整机保修一年