

脉冲点焊机，100k气动点焊机1台起批

产品名称	脉冲点焊机，100k气动点焊机1台起批
公司名称	东莞市沃华机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:沃华 型号:100 频段:工频
公司地址	广东东莞市塘厦镇塘厦大道北395号
联系电话	86 0769 82090626 13412895006

产品详情

特点：具有点焊、凸焊、排焊功能；气压传动，焊接压力恒定；单片机集成控制，能高质量自动完成焊接过程；可单点焊，也可连续焊，焊接质量均一；采用强水冷大功率可控硅，输出电流以强大，工作稳定可靠；特有电流缓升制，无火花飞溅，可焊低碳钢，不锈钢、镀层钢、有色金属等线材、板材、管材。

概述：气动交流脉冲式点焊机利用普通市电，经过变压器的作用。使电压降低而电流加大。此种低电压的大电流经电极送至工作件的结合部位，在接合处，由于工件间的电阻因素而产生高温，金属受此高温产生高热，使工件处于熔融状态，从而达至两工件熔接的目的。本公司生产之气动式交流脉冲式点焊机功率友5kva~600kva，可焊接厚达8mm铁及不锈钢等金属，适合各类型五金制品。

控制可控哇：采用西德semikron、ixys或美国ir可控哇，精度高、寿命长，实现了电流大小的高稳定性控制。

气动控制系统：采用大排量的电磁阀及气组合，供气充足；选用快速排气装置的气缸，反应速度快，随动性能好。

焊接变压器：采用日本高纯度x钢片精制焊接变压器，导磁导电性能好，电力损耗少，焊机出力比同行同质数机高15%，可焊接厚达8mm+8mm低碳钢等金属板材。

本产品的品牌是沃华，型号是100，频段是工频，控制方式是数控，焊接方式是压力式，驱动形式是气动，动力形式是脉冲式，焊接原理是冷焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是交流，用途是焊接，样式是立式，加工精度是大功率，额定容量是100，150（KVA），最大焊接厚度是10（mm）