

罩篮焊机、点焊机碰焊机、花篮点焊机，冷焊焊机

产品名称	罩篮焊机、点焊机碰焊机、花篮点焊机，冷焊焊机
公司名称	苏州发骏机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:发骏 型号:DN80K 频段:中频
公司地址	苏州市相城区渭塘镇环镇南路东首18号
联系电话	18020279972

产品详情

气动排焊机性能特点：

- 1、用途：焊机装配合适的电极形式和控制器，可满足各种线类网篮制品，钢板网、管类制品等的加工制造。可进行碳钢、不锈钢、电镀钢及各种有色金属的线材、管材、板料，螺钉等的点焊和排焊。
- 2、气动点（排）焊机系列产品速度快，生产效率高，一般应用在铁线网类制品的点（排）焊上更能突出焊机的特点：快速，稳定。
- 3、焊机采用日本黑田精工气阀，空气过滤器，主导轴及导向轴采用镀铬光圆，并装有标准含油轴套，无需注油，可延长轴和轴套的使用寿命，使气缸动作灵活，无虚位产生。
- 4、焊接变压器采用环氧树脂浇注，次级采用整体紫铜件精加工而成，不会热变形，内部通水强制冷却，空城损耗低，功率输出强劲，使用寿命长。
- 5、焊接控制器采用单片机集成控制系统，各组控制参数均能通过进口数码按键任意调节，并具有一机两组控制参数，双电流，双脚踏开关，可在一台机器上不用调节可完成两种规格产品的焊接。
- 6、完善的冷却系统：焊接可控硅、变压器及电极部分分别采用可靠、高效的水冷却系统，保证焊机具备连续高效工作，可靠耐用和高质量焊接的品质。

气动排焊机本体规格：

1-机台型式:dn80k

2-定格容量:80kva变压器

3-定格入力电压:单相ac380v

4-定格周波数:50hz/60hz

5-最大溶接电流:25000a

6-最大加压力:550kg

7-最大溶接入力:200kva

8-冷却水压:1kg/cm²

9-冷却水量:8l/min

10-喉部尺寸: 630 × 250(长 × 间隔)

11-控制型式: 同期式

12-使用空气压:1hp以上空气压缩机供应6kg/cm²以上压力, 9.5mm以上高压配管.

13-电源配线: 单相二线式380v时, 线径60mm²以上,150a断路器.

气动点(排)焊机规格参数

型号	额定功率(kv a)	输入电压(v /hz)	最大短路电 流(ka)	气源电压(mpa)	负载持续率 (%)	最大电极力 (kgf)	喉部尺寸(深*高) m m
dn25k	25	380/50	15	0.5	25	250	400*250
dn50k	50	380/50	20	0.5	25	400	470*250
dn60k	60	380/50	23	0.5	25	550	630*250
dn80k	80	380/50	25	0.5	20	550	630*250

本产品的品牌是发骏, 型号是DN80K, 频段是中频, 控制方式是自动, 焊接方式是压力式, 驱动形式是气动, 动力形式是等离子, 焊接原理是冷焊, 作用对象是金属, 作用原理是脉冲, 电流是交流, 用途是焊接, 样式是便携式, 加工精度是大功率, 额定容量是60(KVA), 最大焊接厚度是6(mm)