

浩特沃德供应铜包钢圆线对接地棒,极T接熔焊型接头模具 150#焊粉

产品名称	浩特沃德供应铜包钢圆线对接地棒,极T接熔焊型接头模具 150#焊粉
公司名称	北京浩特沃德电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:HOTWELD浩特沃德 型号:CR2-D10/D17.2
公司地址	北京市大兴区永大路1号院14号楼2层219
联系电话	86 010 59425558 13911860032

产品详情

hotweld放热焊接产品说明

铜质接地网连接必备产品

--放热焊接/火泥熔接/火泥焊接/热熔焊接|火泥熔焊|放热熔接/放热熔焊/铝热焊接

hotweld放热焊接(又称为火泥熔接、火泥焊接、火泥熔焊、放热熔接、热熔焊接、放热熔焊、放热熔接、铝热焊接),是新型的焊接材料,它的原理是利用铜的氧化物,在一高温的条件下,发生还原反应,将铜置出来,变成高温金属铜熔液,在特制模具的包裹下,将需要焊接的两种金属熔接在一起,形成分子结合,相比传统的金属连接工艺具有更强的耐腐蚀能力、过载能力以及热稳定性,同时还具有焊接速度快,施工效率高,能够连接多种金属类型等技术特点。能够避免电焊、钎焊等传统焊接中出现焊渣、易氧化、连接强度不高、易腐蚀、接触面积小、接触电阻大等缺点。

hotweld放热焊接工作原理

hotweld放热焊接操作步骤

hotweld放热焊接技术特点

1.反应温度2500 以上,接点在高温液态冷却形成分子结合,接点内部无气孔和瑕疵;2.熔接头生成物为铜合金,载流能力、耐高温能力、耐腐蚀能力与同等规格铜材相同;3.接点光滑、无缝隙,电解质无法渗透至接点内部,导致接点腐蚀以及性能劣化;4.施工所需时间大大短于钎焊、氩弧焊等其他连接方式,效率高;5.采用模具铸造制造,接点外形美观一致,质量优良;6.熔接过程对外界所释放热量小,对外界无辐射和污染;7.施工装备体积小,重量轻,单人就能携带;8.焊接方法简单,易于学习掌握,无需专业技术人员;9.从外观便能核查焊接的质量,同等规格焊点质量如一;10.可用于焊接铜、铜合金、钢材、镀锌钢材、铜包钢、不锈钢等多种金属。

hotweld放热焊接所需器材

hotweld放热焊接购买要点 (入门级,如果您是首次购买,请仔细阅读) 放热焊接模具是能够重复使用的,而焊粉是一次性的,好比电焊机和电焊条。放热焊接模具使用寿命一般在100次以上,部分型号寿命更长,例如一字焊接(特别是焊接线、棒等圆柱体形状的导体),部分型号寿命略短,例如十字型模具,购买放热焊接工器具前请核实具体需要焊接什么形状的导体,规格是什么?(铜排是40×4? 50×5? 40×5?或者其他规格?铜缆是70mm²? 95mm²? 120mm²? 150mm²? 185mm²?或者其他规格?接地棒直径是 14.2? 17.2? 20? 22?或者其他规格?),焊点形状是什么样?(一字接?t字接?十字接?水平的?立体的?),以上问题可以参见hotweld选型列表。 每种焊点的数量,我单位出厂模具上的铭牌均标有对应焊粉的型号,请一一对应使用。简单说就是三个问题:1.需要明确要焊接材料的规格;焊点形状;每种焊点的数量。模具夹分为两大种,一种是普通模具夹,适用于大部分模具,另一种是偏心模具夹,主要应用在十字焊接和接地棒焊接上。

本产品的加工定制是是,品牌是HOTWELD浩特沃德,型号是CR2-D10/D17.2,类型是防雷接地焊接