

HSS白钢冲针、高速钢冲针、SKD11冲针、SKH51冲针

产品名称	HSS白钢冲针、高速钢冲针、SKD11冲针、SKH51冲针
公司名称	宁海县桃源街道根伟五金厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:模具标准件 品牌:自制
公司地址	宁海县桃源街道大房村大岙畈山田
联系电话	86 0574 13566377182 18868669111

产品详情

一.冲针简介在冲压模具里，冲针是必不可少的配件之一。冲压模具里的冲针有几种叫法，比如冲头，顶针等等。冲压模用的顶针也是多种多样的，其主要作用有：1.冲孔 2.推料 3.定位 4.拉伸二.冲针的材料冲压加工用到的冲针的材质主要有：skd11,skh51,skh-9,skh-55,m42,钨钢等。1.skd11--属于特种模具钢，此材质是冲压顶针里最常用的一种，冲孔，推料，定位都可以用这种材质的冲针。skd11热处理后的硬度在hrc58度左右，一般可以冲制1.5mm以下的铁制品及3mm以下的锌铝铜合金制品。2.skh51--此材质要比skd11的材质要好，热处理后的硬度在hrc61度左右，一般可以冲制2mm以下的铁制品及4mm以下的锌铝铜合金制品。3.skh-9--即通常所指的高速钢，此种材质的品质比前两种都要好，光是它的原料加热处理的价格成本就要比前两种要贵好几倍，skh-9热处理后的硬度在hrc63-64度，在做冲压加工时，它在硬度及韧性上的表现都不错，客户如果觉得前两种材质不能达到理想的使用效果，可以试一下skh-9这种材质的冲头。4.skh-55--也属于一种高速钢材质，它的性能又要比skh-9的要好，热处理后的硬度在hrc64-65度，可以冲压一些厚度达到2mm的不锈钢材料。5.m42--此材质是目前常用的模具材料里综合性能最好的一种了，此材质价格昂贵，目前使用量还不是很普遍，所以可能很多客户都没有用过。m42热处理后的硬度在hrc65-67度之间，此材质主要用于冲压不锈钢。6.钨钢--钨钢的硬度是各种模具钢都比不上的，但钨钢的韧性不好，如果调不好加工的会很容易断。目前使用量也不多，主要用于一些需要拉伸的加工里。以上材质中，本公司所作用的skh-9,skh-55,m42这三种材质我司全部选用从台湾进口的材料来做，并已在台湾做好真空热处理。至于要选用何种材质来做冲头比较好，要根据不同的产品及不同的使用环境来定，客户也可以打电话来咨询。三.产品范围本公司所做的顶针产品产品范围覆盖了五金、塑胶、电器、汽车、日用品等多个行业，主要的品种有：冲头、扁冲头、细冲头、t型冲头、成型冲头冲针、扁冲针、细冲针、t型冲针、成型冲针、螺丝冲针、螺丝顶针、螺丝成型冲针、h9冲针、高强度冲针、硬质合金冲针、skh51非标冲针、skh51多级冲针、skh55非标冲针、skh55多级冲针、高速钢冲针、高速钢四角冲针、高速钢六角冲针、高速钢异型冲针、钢板冲针、过滤网板冲针、音响网板冲针。四.冲针的主要规格及精度：外径在 0.5mm- 25mm；长度在10mm-500mm,产品硬度hrc58-67度；产品精度 $\pm 0.002\text{mm}$ - $\pm 0.01\text{mm}$ 。备注：产品价格，依据市场行情浮动！详细价格请电话咨询

本产品的加工定制是是，类型是模具标准件，品牌是自制，型号是HSS，适用模具类型是冲压模，产品别名是二节