

# 压滤机液压站 小型液压站 手动液压站

产品名称	压滤机液压站 小型液压站 手动液压站
公司名称	杭州龙舒过滤设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:龙舒 型号:Y800-1250
公司地址	中国.浙江省.杭州市.余杭区
联系电话	86-057188531747 13346198829

## 产品详情

液压系统：

液压压紧机构的组成由液压站、油缸、活塞、活塞杆以及活塞杆与压紧板连接的哈夫法兰铰接。液压站的结构组成有：电机、油泵、溢流阀（调节压力）换向阀、压力表、油路、油箱。液压压紧机械压紧时，由液压站供高压油，油缸与活塞构成的元件腔充满油液，当压力大于压紧板运行的摩擦阻力时，压紧板缓慢地压紧滤板，当压紧力达到溢流阀设定的压力值（由压力表指针显示）时，滤板、滤框（板框式）或滤板（厢式）被压紧，溢流阀开始卸荷，这时，切断电机电源，压紧动作完成，退回时，换向阀换向，压力油进入油缸的有杆腔，当油压能克服压紧板的摩擦阻力时，压紧板开始退回。液压压紧为自动保压时，压紧力是由电接点压力表控制的，将压力表的上限指针和下限指针设定在工艺要求的数值，当压紧力达到压力表的上限时，电源切断，油泵停止供电，由于油路系统可能产生的内漏和外漏造成压紧力下降，当降到压力表下限指针时，电源接通，油泵开始供油，压力达到上限时，电源切断，油泵停止供油，这样循环以达到过滤物料的过程中保证压紧力的效果。

所有的液压元件采用集成块联接方式、总体性强、工作稳定可靠、故障率低。采用高压柱塞泵供油系统，噪音低、压力升降平稳，整个液压系统实行自动保压，具有灵敏度高，配置合理等优点。液压用油推荐粘度为30cst (50 )左右，相当普通液压油30#(新牌号：n46# 46cst, 40 )。粘度指数不低于95，闪点(开口)不低于170 ，凝点不高于-15 。如环境温度偏低，用户可选用相似粘度低凝点的液压油。液压油需经20 μ m孔径过滤，加油至液面线上限。电动机驱动油泵，压力油经电磁阀换向进入液压缸，推动活塞完成滤室的压紧和放松工序。在压紧的同时；液压泵进行增压、保压工作。电接点压力表会自动稳压在压力上、下限之间。经调压、调速后进入液压马达驱动各传动链轮，完成拉板工序。液压工作压力值见各品种、规格的压滤机的插页。

机电一体化或机电分体式，结构紧凑。所有的液压元件采用集成块联接方式、总体性强、工作稳定可靠、故障率低。采用高压柱塞泵供油系统，噪音低、压力升降平稳，整个液压系统实行自动保压，具有灵敏度高，配置合理等优点。液压油采用多层高压胶管传输,连接简单、维修方便。

## 清洁质量要求

为了有效控制液压系统的污染，根据gb3766-83《液压系统通用技术条件》和冶金部《液压气动安装调试规程》中有关文件精神结合我公司实际情况制定本清洁质量要求。

### 1、液压管路：

1.1液压管路采用无锈蚀的冷拔无缝钢管（yb231-70），进厂时钢管两端应具有堵头封口，严禁两端呈开口状态进厂。

钢管进厂后，放入专用油槽中储存，防止锈蚀，压扁。

1.2液压钢管下料后彻底清除所有毛刺，并采用冷弯成形，避免内壁产生氧化皮。

1.3液压钢管成形后，按下述程序进行清洗：（见表1）

- （1） 用机械方法清除焊渣和表面氧化物；
- （2） 用四氯化碳进行脱脂处理；
- （3） 用盐酸和乌洛托品的水溶液进行酸洗；
- （4） 用稀释的氨水进行中和处理；
- （5） 用亚硝酸钠作钝化处理；
- （6） 用氨水稀释；
- （7） 用压力水冲洗；
- （8） 快速干燥并喷涂液压油以防止再次锈蚀。

1.4液压钢管如采用热弯成形，则在清洗前可采用手工锤打管子弯形部位，抖落内壁上的氧化皮，并用毛刷清理管子内壁后再用压缩空气吹净，然后进行清洗的办法，以保证管子内壁的清洁。

1.5油管清洗后、组装前先用塑料袋包装暂存，以免再次污染。

### 2、油箱：

2.1油箱组焊后必须彻底清除焊渣、铁屑、锈斑。

2.2按1.3清洗程序中的1-7条对油箱内壁进行脱脂、酸洗、中和、钝化处理。或用手工作法清理内壁，然后彻底清洗并除去全部水分、灰尘、溶剂、锈蚀物、碎渣、纤维和其它杂质等。

2.3油箱内壁清理完毕后，用s06-5聚氨酯耐油底漆和s54-33白聚氨酯耐油漆先后二道涂刷内壁。

2.4油箱内壁禁止用红丹漆作为防锈漆涂刷内壁，以防止油漆剥落而堵塞过滤器。

2.5油箱经清洗涂装后，用目测和手触摸法检查清洁情况。

### 3、液压元件：

3.1自制液压元件,包括阀体及管路接头等零件,要彻底清除毛刺、锐边,并用压缩空气吹净。

3.2自制和外购液压元件在组装前后必须仔细清洗干净,以清除残留污染物。

3.3液压系统切忌用煤油作清洗液。

#### 4、液压站：

4.1液压站装配、试车完成后,应整体包装出厂。凡是拆卸成散件的管道,接头处必须用防尘盖封死,以防止运输过程中的污染。表1 酸洗规程

序号	溶液	成分	浓度(%)	温度( )	时间(min)	ph值
1	脱脂液	四氯化碳		常温	30	
2	酸洗液	盐酸	10~15	常温	120~240	
		乌洛托品	1			
3	中和液	氨水		常温	15~30	10~12
4	钝化液	亚硝酸钠	10~15	常温	25~30	10~15
		氨水	1~3			

本产品的加工定制是是,品牌是龙舒,型号是Y800-1250,适用范围是化工,石油,制药,轻工,食品,选矿,水处理,电镀,冶金,染料,纺织,产品别名是液压站,材质是Q235-A,公称压力是25-31(MPa),适用对象性质是弱腐蚀性,腐蚀性,适用对象是污泥,滤料类型是无纺布