多片锯,正启机械(已认证),多片锯行业标杆

产品名称	多片锯,正启机械(已认证),多片锯行业标杆
公司名称	佛山市南海区正启机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇塘头村委会地段塘头工业园自编厂房15号
联系电话	86 0757 81182245

产品详情

一根50-400cm长口径20cm左右桉木原木进入进料口，十几秒后8-9片规格或者厚度规格不等的板材就从另一端出料口出料，这就是原木多片锯最显著的一个功能：高效率。还有另一个显著的功能：锯切出的木料表面光滑平整，无需二次压刨，省去传统的带锯师傅，普通人员即可操作。 圆木多片锯被认为是当今世界上最先进的原木板材加工机械，没有之一，它具有送料快速顺畅、高工效、低耗材、安全可靠价、格低廉等优点，多片锯视设备型号工作效率每天一台设备可出10-50方木材，是普通带锯加工的4-10倍，同时由于锯片隐藏在机器内部，安全性得到很大提高。业内形象的称多片锯为老虎机，因为加工进料口犹如老虎的大嘴一样。 如何选购木工专用多片锯锯片之二。多片锯锯片的厚度：锯片的厚度从理论上我们希望锯片越薄越好，锯缝实际上是一种消耗需要安装多片锯边锯修边锯片一般都是加厚锯片，以保证边缘切割的光滑度。片锯锯片的孔径和齿形：多片锯锯片的孔径当然首先要看机器的要求，因为是多片一起安装，为了保证稳定性，一般设计孔径比常规锯片孔径要大，多数在增大孔径的同时另加装特制法兰盘，并设计键槽，以方便添加冷却剂冷却，更增加稳定性。广东正启多片锯锯片的齿形一般以左右交替齿为主，少数小直径锯片也有设计为平齿。多片锯锯片的涂层：多片锯锯片焊接修磨完成后，一般都进行涂层处理，据称可以延长使用寿命，其实主要是为了锯片的外观美观，尤其带刮刀多片锯锯片，目前的焊接水平，刮刀处有非常明显的焊接痕迹，因此才进行涂层处理，以保美观。带刮刀多片锯锯片：带刮刀多片锯锯片是一种趋势，国外公司较早之前发明了带刮刀的多片锯锯片。在切割湿木和硬木时，为了达到更佳的切割效果，减少锯片糊齿烧片，增加机械的排屑能力，减少修磨次数，增加耐久力。不过，带刮刀多片锯的刮刀修磨很难，一般设备都不能修磨，价格相对也比较高。