

多孔砖机口/可调式耐磨砖机口/合金砖机口/可定做可货到付款

产品名称	多孔砖机口/可调式耐磨砖机口/合金砖机口/可定做可货到付款
公司名称	南宫市电力耐磨材料制造厂
价格	面议
规格参数	类别:砖 材质:合金 产地:南宫
公司地址	南宫市段芦头镇西王排村
联系电话	86 021 23047723 13262982396

产品详情

当今砖瓦建材市场以生产节能、环保和利废的新型墙体材料为发展方向。以煤矸石、页石、粉煤为原料生产的多孔砖和非承重砖已成为砖瓦行业的主导产品。所要求的砖机多为硬塑真空大型砖机，出坯成型口多为带钹片、白铁皮或不锈钢片材料，工作一到三个班就磨损加大二、三毫米，需要更换，而且生产的砖坯尺寸大小不统一，外表也不美观。

我厂引进日本技术，结合我国制砖机结构、性能以及新型墙体材料实际特点，潜心研发，精心设计，反复试验，制造出可调式高耐磨合金制砖机出坯口（标砖和空心砖两种类型），简称砖机口（南方称为砖机龙口）。本产品采用先进的数控机床设备加工制造，做工精密，用料考究，内衬板材采用耐磨铬钢cr26合金板，出坯口口条采用硬质耐磨纯钨钢合金板。投放京津唐，冀鲁豫和江浙市场后，经试用，具有出坯成型美观，光洁度好，砖坯尺寸一致的优点。一般页岩或煤矸砖生产800万以上，粘土砖生产2000—2500万，本产品磨损低于1毫米，其耐磨效果是白铁皮、不锈钢片的30倍。减少了频繁更换机口次数，节约了成本，节省了劳动力，提高了产量。本产品为可调式，可调节成型出坯口、带花牙机口和内衬板条的出坯口及各种型号的砖机硬质合金单层或双层的出坯口，也可根据客户所需订做。德通多孔机口的主要特点：一、合理的结构：1、锥度、长度经过精心计算，泥料通过主刀架和芯杆架的切割后在机口内可以得到均匀强压力重新弥合，坯体不会出现刀架裂纹。2、芯架和机口各自独立，通过定位合成一体。一口多用，只需更换芯架既可生产同规格各种孔型产品。3、出口部采用镶嵌式耐磨口条，四面可用；砖坯尺寸可调，克服了现有出口固定式机口在原料变化即需调整更换的不足。4、先进的生产工艺和设备，做工细致精密。数控机床切、割、磨、铣，专用设备粘、焊、锯、钻，确保部件零误差，组合紧密，严丝合缝。二、巧妙的泥条润滑系统：1、面式润滑系统，化繁为简。旧式润滑系统多采用四角润滑方式，结构复杂，且水压不匀，出现角裂纹时既需调节对应的阀门。本产品采用三面润滑方式，改点为面，化繁为简，水流通畅充足，水压均匀一致，无需随时调节，让您坐享其成，轻松生产，方便快捷，迅速提高成型率。2、网式超深水路，水流充足，水压均匀。机口内壁四面分设1—3道纵横水槽，给水充足；1公分超深水槽，水流畅通不易堵塞；低压水润滑，1-2个压力既可保证四角饱满无角裂纹，又能保证坯体光滑美观，并可降低挤出阻力节省电耗。三、高耐磨内衬材料：内衬板和口条均采用高耐磨的硬质合金材料，硬度分别达hrc60和hrc80以上，冲击韧性达5j/cm²，使用寿命是原来带锯片的10-15倍以上。改变了砖厂频繁拆卸更换机口的现状，降低了劳动强度，提高了生产效率。

本产品的类别是砖，材质是合金，产地是南宫，品牌是电力，适用范围是砖机，孔洞率是多空（%），特殊功能有其他，颜色是白，抗压强度是500-600（Mpa），规格是齐全