

砂轮修整刀 天然金刚石砂轮刀 砂轮铣石笔 金刚石修整刀

产品名称	砂轮修整刀 天然金刚石砂轮刀 砂轮铣石笔 金刚石修整刀
公司名称	山西省新绛县宇宙金刚石工具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:A 适用行业:金属加工
公司地址	运城新绛县东城墙106号
联系电话	03597546100 13834475586

产品详情

宝贝详情：此款金刚石砂轮刀适合大直径砂轮使用！产品优点不破粒 不碎粒 不掉粒。产品性价比高！

公司简介：山西省新绛县宇宙金刚石工具有限公司，其前身系山西省新绛县金刚石工具制造厂，属国家定点生产厂家之一。企业地处全国最大的天然金刚石、人造金刚石贸易集散地，历史文化名城绛州城内，是一家专业生产天然、人造金刚石工具及超硬材料工具的厂家。公司始终坚持 质量第一、用户第一、服务第一；互惠互利，取得多赢，共同发展的方针。本公司把信誉看作自己的生命，将用真诚的心和热诚的双手欢迎新老客户前来参观与合作，公司会为您提供优质的产品和一流的服务。

更多>>

单颗粒修整器：一个基体上只镶有一颗金刚石的修整器

根据金刚石原料的不同分为以下两大类：1-金刚石笔 2-砂轮刀

定义：单颗粒修整器，这是一种将金刚石原石直接镶在基体上，最简单的修整器产品，但是即使是最简单的工具也存在着使用上微妙差别，通过正确理解修整器方向性及使用条件，不但可以降低生产成本，提高操作性，还能够保证稳定的产品质量。

用途：修整高精度砂轮（如内圆磨）时，应使用锐利形状的金金刚石原石，如果修整量较大，建议使用接触面积较大的球状金刚石，以于确保从精磨到粗磨的修整范围。

使用说明：

1. 金属笔固定在卡具上，金属笔端面与砂轮径向垂直，链状笔轴向与砂轮径向成 15° 夹角为佳，进行修整。安装时，修整器的移动方向指向砂轮的径向中心位置，即使砂轮的外径变小，修整器的安装角度也不应该发生变化，但是应当考虑金刚石的结晶方向，选择磨损量更小的安装方向。
2. 金属笔不必先刃磨即可使用表面一层金刚石用完后，继续磨削直至另一层金刚石裸露，即可连续使用。
3. 修整时的进刀量一般为每行程 0.02-0.04mm，纵向走刀速度要均匀（最好采用自动走刀）一般走刀速度为 100-500mm/min，精修时走刀速度要低于粗修走刀速度，工作行程 2-4 次、空行程 1-2 次。
4. 修整砂轮时应加冷却液，应禁热后急冷。

砂轮刀简介：

砂轮刀是利用天然金刚石的硬度及自然尖角来修整砂轮的。尤其适用于直径大、粒度大的磨床砂轮的精密修整，也可用于普通砂轮的修整。根据金刚石的大小及硬度，可分为一级二级三级。砂轮刀是修整各种机床砂轮的理想工具，选料精确，质量稳定，经久耐用，规格齐全，使用方便。

大多数的金刚石砂轮刀的规格为粗12mm，长80mm，我们可以提供各种砂轮整形刀的来图来样加工订做。

为了达到合理使用寿命，应根据砂轮规格，大小薄厚不同正确选用如下：

证书荣誉

证书图片	证书名称	发证机构	有效期
	山西省新绛县宇宙金刚石工具有限公司	运城市新绛县工商行政管理局	2006-11-06 起
		中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局	2007-07-02 至 2011-07-02
	开户许可证	中国人民银行新绛县支行	2005-07-05 起
	企业法人营业执照	山西省新绛县工商行政管理局	1999-09-03 至 2014-09-02

本产品的加工定制是是，型号是A，适用行业是金属加工，结合剂是金属合金，生产工艺是烧结，规格

是片状砂轮刀