

# 环氧云铁防锈漆 842环氧云铁中间漆

产品名称	环氧云铁防锈漆 842环氧云铁中间漆
公司名称	福州威斯伯化工有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鸿利金邦 表干时间:0.3 (小时) 干膜厚度:38 (mm)
公司地址	福建省福州市晋安区福新东路137-20#鸿利金邦工业漆
联系电话	13305910662 13305910662

## 产品详情

主要组成该产品是以中分子环氧树脂、云母氧化铁、助剂和溶剂等组成的漆料

主要特性优良防锈保护作用；

漆膜硬度高；

耐高温，不影响焊接性能；

干燥性能超群；

高附着力，良好的机械性能。

主要用途广泛用于冶金、集装箱、各类机动车辆、工程机械钢板预处理抛丸，特别适合于钢结构防锈使用，是理想的金属防锈保养底漆和环氧富锌底漆及无机富锌底漆的中间漆。

技术指标漆膜外观：铁红色、或灰色，漆膜平整光滑；

干燥时间：标准厚度单涂层，25℃，

表干 2小时，实干 24小时

铅笔硬度： HB

附着力： 2 (划圈法，级)

冲击强度：50kg·cm

弯曲实验： 1mm

耐盐水（3%nacl液）168h：不起泡，不生锈

耐硝基性：不咬起，不起泡

包装规格漆：24千克/斤

基本参数配比：漆料：稀释剂 = 5：1（重量比）

施工时限：8h，（25℃）

理论用量：200~250g/m<sup>2</sup>

复涂间隔时间20℃ 24h；30℃ 16h

建议涂装道数作防锈底漆，涂装一道，55±5μm

作中间底漆，干膜厚度 100±5μm

配套用漆

（前道）h06-2环氧富锌底漆，h04-2 各色环氧面漆；

表面处理涂漆基要达到洁净、无油污、灰尘等所有污物，并喷砂或抛丸处理，达到瑞典sa2.5级，手工机械除锈达到st2-3级。

涂装方法无气喷涂：稀释剂：专用稀释剂

稀释率：0~25%（以漆料重量计）

喷嘴口径：约0.4~0.5mm

喷出压力：15~20mpa

空气喷涂：稀释剂：专用稀释剂

稀释率：30~50%（以漆料重量计）

喷嘴口径：约1.8~2.5mm

喷出压力：0.3~0.5mpa

滚涂/刷涂：稀释剂：专用稀释剂

稀释率：0~20%（以漆料重量计）

储存期限存放于阴凉、干燥、通风处，漆料一年，固化剂六个月。

注意事项1.施工前先阅读使用说明；

2.用前将漆料与固化剂按要求配比调好，用多少配多少，搅拌均匀后使用，8小时内用完；

3.施工过程保持干燥清洁，配漆后固化剂包装桶必须盖严，以免胶凝；

4.施工及干燥期间，相对湿度不得大于85%，本产品涂装后须1天后才能交付使用。

本产品的品牌是鸿利金邦，表干时间是0.3（小时），干膜厚度是38（mm），湿膜厚度是43（mm），每公斤涂刷面积(两遍)是3（m<sup>2</sup>），最短复涂时间（20℃）是6（h），储存期是24（月），主要成分是锌粉，产地是天津，漆膜颜色是中灰，单件净重是22公斤，颜色是灰色、底光，保质期是12