

CFEN铁碳环保专用微电解材料CFEN催化微电解材料

产品名称	CFEN铁碳环保专用微电解材料CFEN催化微电解材料
公司名称	广州市金点环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 含量 :100 (%) 材质:铁碳及催化元素
公司地址	中国 广东 广州市 番禺区钟村镇屏二工业区 (83612730@163.com)
联系电话	86 020 61962228 13316094869

产品详情

cfen铁碳环保专用催化微电解材料

一、产品简介

cfen催化微电解材料是最新一代铁-碳一体化催化微电解环保材料（专利产品），应用于新型微电解反应器，可高效去除废水中重金属离子、色度、高浓度有机物（cod），对环状及长链大分子有机物进行开环断链，对有毒、有害有机污染物破解有毒官能团，提高工业废水的可生化性。cfen催化微电解材料彻底避免传统微电解材料在使用过程中的钝化、堵塞、板结等问题，满足长期稳定、高效运行。

二、应用范围

- （1）电镀、电子线路板及金属冶炼行业生产废水；
- （2）印染废水，尤其是难处理、难脱色的高浓度印花、染整废水废液；
- （3）皮革生产废水处理；
- （4）电泳涂装废水；
- （5）精细化工高浓度、高盐废水；
- （6）制药、农药行业有毒、高浓度有机废水；

(7) 石油、焦化、煤化工等难生化降解废水；

(8) 造纸难生化废水；

(9) 酱油、醋、酒精等各类发酵工业废水；

(10) 含硫及其杂环有机化合物废水。

三、性能特点与创新点

1 高活性

cfen催化微电解材料内含稀贵微量元素m，铁-碳-催化元素m-形成空间网状结构，提高氧还原电位，采用高温磁化构架、微孔活化技术，形成多孔结构，比表面积大，表面zeta电位高，能大幅度降低污染物开环、断链及降解反应的活化能，提高反应速率和净化效率。

2 孔隙率高，堆密度低

cfen催化微电解材料采用专业构架成孔技术，孔隙率高，堆密度低至0.9，材料省，大幅度降低工程成本。

3 规整球形结构清洗更方便，高效更稳定

cfen催化微电解材料采用规整球形颗粒结构，区别于市场上所有其它类型微电解材料，反洗更容易，更节水，材料活性稳定高效。

4 无钝化

cfen催化微电解材料将微电解正负极材料有机地结合到一体，即在单个颗粒内同时形成无数个正负电极对，使放电反应永远畅通无阻，从根本上避免微电解工艺由于材料表面致密氧化物覆盖导致的钝化现象发生。真正实现无钝化、无需更换，只需根据其缓慢溶解速度，定期补加即可。

5 无堵塞无板结

cfen高效催化微电解材料为单一材料（多元素复合一体），无需组配，密度一致，可定期反冲洗，从根本上解决使用过程中材料间杂质堵塞、填料板结等问题。

消耗量少

cfen催化微电解材料放电反应效率高，去除单位cod微电解材料消耗量少，产生污泥量小，处理成本低。

6 预处理（解毒）作用稳定确保后续生化高效运行

加药及高级氧化等预处理工艺在来水水质波动时反应条件控制往往滞后，不能充分保障出水水质，容易对后续生化处理造成破坏性影响（这也是以往高浓度有毒工业废水生化系统难以高效运行的根本原因）。而ny微电解材料采用过滤方式，来水水质波动对出水水质影响小，能充分确保出水水质可生化性满足后续生化处理要求，维持生化处理单元平稳高效运行，最终确保出水水质达标。

7 系列产品针对性更强，更高效

cfen催化微电解材料根据不同废水类型研发专用型号产品，针对性更强、技术更专业、处理效率更高。

四技术参数

序号	项目名称	性能参数	特点优势
1	外形	规整球形 10~15mm	专门针对污水处理设计生产，便于反洗维持高活性，有利于防钝化
2	堆积密度 (g/cm ³)	0.8~1.1	孔隙率高，反应活性高，填充量减少，工程成本降低
3	孔隙率	65%	防堵塞
4	比表面积 (m ² /g)	1.2	比表面积大，反应速度快，活性高
5	耐磨性	高	损耗低
6	物理强度 (kg/cm ²)	1100	颗粒完整无破碎浪费
7	有效成分 (铁碳m) 含量	99%	反应残留杂质少，无二次污染

五、与同类对比

对比项目	传统双组分微电解材料	普通大颗粒微电解材料	规整微电解材料	cfen专用催化微电解材料
生产加工	铁屑或原铁颗粒+碳粒	炼钢球团	炼钢球团，外形改变	专利技术， 专用高温还原工艺生产
ph适用范围	2~4	2~6	2~6	2~9
处理后ph范围	3~6	4~7	4~7	6~9
后处理投碱量	大	较大	较大	很小
钝化现象	严重，需定期酸洗活化。无法持续高效运行，需定期更换，劳动强度大，材料浪费惊人。	有，需定期酸洗活化。操作麻烦，酸洗废水需处理，材料浪费较大。	有，需定期酸洗活化。操作麻烦，酸洗废水需处理，材料浪费较大。	无，维护简单
堵塞、板结	严重，需更换	无，可冲洗	无，可冲洗	无，可冲洗
反应速度	较慢	较快	较快	很小
codcr去除率（以印染废水为例）	20%~40%	30%~60%	30%~65%	50%~80%
色度去除率（以印染废水为例）	60%~80%	70%~90%	75%~93%	85%~98%
b/c值提高（以垃圾渗滤液为例）	处理前0.16处理后0.28	处理前0.16处理后0.32	处理前0.16处理后0.34	处理前0.16处理后0.45
产生污泥量	较大	较大	较大	较小
综合运行费用	高	较高	较高	低

（以上数据为本公司实验检测值）

详情浏览:<http://www.ourep.com/product.asp?stypeid=128&stype=%ce%a2%b5%e7%bd%e2%c9%e8%b1%b8>

本产品的加工定制是否，含量 是100（%），材质是铁碳及催化元素，密度是1.15（g/cm³）