空气等离子弧切割机 便携式逆变等离子数控切割机焊

产品名称	空气等离子弧切割机 便携式逆变等离子数控切割机焊
公司名称	深圳市华一焊机技术有限公司
价格	面议
规格参数	类型:直流等离子焊机 品牌:华一 电流:直流
公司地址	深圳市宝安区沙井街道办同富裕工业区中熙工业园E栋五楼西边（办公场所）
联系电话	13828814878

产品详情

.....

温馨提示：价格因市场变化会有所浮动，仅供参考，下单前请旺旺咨询或来电咨询，避免给您带来不便！

一、氩焊、手焊、切割三用，独家产品，一机多能；

二、电子功能切换，操作简单可靠，经济耐用；

三、氩焊起弧好，电流稳定，电弧集中可焊接各种金属；

四、手工焊起弧容易，电弧稳定；

五、空气等离子切割，方便简单，适合各种金属薄板切割；

六、体积小，重量轻，安装简单，携带方便；

七、巧妙的电路设计，结构简单，工艺讲究，安全可靠。

电源电压(v)：	ac220 50/60hz
额定输入容量(kva)： 氩焊	4.5
手焊	7.2
切割	6.6
空载电压(v)： 氩焊	52
手焊	60

切割		260
电流调节范围(a)：	氩焊	10-160
	手焊	10-160
切割		20-40
额定输出电压(a)：	氩焊	16.4
	手焊	26.4
	切割	96
负载持续率(%)：		60
外型尺寸(mm)：		456×204×360
外壳防护等级：		ip21
切割厚度(mm)：		0.3-16
适合氩弧焊接板厚（mm）		0.3-5
适合焊条直径(mm)		1.6-3.2
主机重量(kg)：		14
功率因数：		0.73
绝缘等级：		f
效率(%)：		80
切割时通入空气气压（mpa）		0.4

本产品的类型是直流等离子焊机，品牌是华一，电流是直流，控制方式是数控，驱动形式是气动，用途是切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是自选配置，最大切割厚度是16（mm），安装占地是456×204×360，型号是CT-416，产品别名是切割机