日东波峰焊CN-300E故障低耗电少省锡氮气无铅波峰焊机器

产品名称	日东波峰焊CN-300E故障低耗电少省锡氮气无铅波峰焊机器
公司名称	深圳市山意达电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:日东 波峰数:氮气波峰焊 型号:双波峰SA-3JS
公司地址	深圳市宝安区福永镇白石厦新塘工业区D1栋2楼
联系电话	86 0755 27273080 13530864909

产品详情

优质的日东波峰焊生产厂家日东波峰焊故障低,耗电少,省锡氮气波峰焊,无氧化锡渣【直销】日东波峰焊cn-300e故障低耗电少省锡氮气无铅波峰焊机器

日东波峰焊-cn-350

产品特点：

（1）圆弧形外观，流线型设计；

（2）直联式铝型材入板结构，特制不锈钢链条传输；

（3）喷雾系统采用精密型调节阀进行数字化调节，喷嘴移动采用步进马达。助焊剂自动稳压供给，可使喷雾流量迅速达到饱和，上下及后侧两级抽风过滤系统；

（4）预热采用热风模块加热方式，分三个温区，pid控温；

（5）锡炉采用外热式加热方式，炉胆采用铸铁制作，温度控制采用pid方式，控温精度达到±2°C。两波峰近距离设计，第1波峰不带摇摆（标准配置），完全适合无铅焊接，锡炉电动升降/进出；

（6） 强制式冷却系统，保证冷却速度6～8°C/秒可调（冷水机）；

（7）氮气系统：低耗氮量设计，氧气浓度：3000ppm以下，耗氮量<25m /小时;

（8）运输闭环控制，调宽采用步进马达自动调宽;

（9）pc+plc控制，液晶显示器，所有信号隔离处理，系统稳定可靠。win98中文视窗、温度曲线测试、工艺数据自动存储;厂家直销 日东二手无铅波峰焊机，九成新

sa-3js

日东波峰焊cn-300e　原价5万多现在特惠价 2万多。。！

产品介绍：

1）直联式入板结构，特制不锈钢链条传输，经久耐用；

（2）预热系统采用远红外发热管，温度控制采用pid方式、模拟量自动调整电压相角，使温控精度达到±2°C。本预热区与焊接区的温度下降值≤5°C；

（3）喷雾系统采用精密型调节阀进行数字化调节，方便管理。喷嘴采用步进马达。助焊剂自动稳压供给，可使喷雾流量迅速达到饱和，上下及后侧两级抽风过滤系统；

（4）运输系统采用分段浮动式结构，有效防止导轨变形；

（5）锡炉采用外热式加热，锡炉内胆采用钛合金制作，温度控制采用pid方式、模拟量自动调节电压相角，控温精度达到±2°C。两波峰近距离设计，第1波峰不带摇摆，完全适合无铅焊接；

（6）强制式冷却系统，保证冷却速度在4~6°C/秒（可调）；

（7）piii 工业控制电脑，中文操作界面，工艺曲线/数据自动存储功能，温度曲线测试功能；

电源缺相报警；助焊剂液面过低过高报警；锡液面过低报警；

本产品的品牌是日东，波峰数是氮气波峰焊，型号是双波峰sa-3js，驱动形式是电动，电流是交流，产品别名是氮气无铅波峰焊，预热区长度是1600（mm），锡炉温度是400（°C），锡炉容锡量是100-600（kg），控温方式是按键/电脑，启动功率是26（kw），正常运行功率是13（kw），重量是80（kg），动力形式是pc+plc控制，焊接角度是温度曲线测试，用途是插件焊锡