

锌合金压铸机电磁熔炉（替代发热管熔锌炉）

产品名称	锌合金压铸机电磁熔炉（替代发热管熔锌炉）
公司名称	东莞市常平烽达电热设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:烽达工业炉 型号:GY-88
公司地址	东莞市常平镇横江夏村九队63号
联系电话	86-076933362880 15813470077

产品详情

东莞市烽达电热设备厂专业生产锌合金压铸机电磁熔炉（替代发热管熔锌炉），价格合理低廉，保证在半年之内让你回收因节能节省下来的成本费用。欢迎来厂参观，试用。

我们最新研发的锌合金不锈钢坩埚电磁节能熔炉，能为您最大限度地节约燃料和电能,主要适用于锌合金压铸机熔解、保温，可配套目前市场所有主流锌合金压铸机。

与普通电阻炉比较（含插入式电阻发热丝）：（1）首先电阻炉已经属于一种高能耗产品，其功耗我们先不做比较，大家应该知道。插入式电阻丝（电热管）加热，在能量利用上最直接，但其在使用过程中安全隐患非常大，外壳一旦破裂，将会导致机壳全部带电对操作人身安全有很大的隐患，或者导致短路引起线路故障甚至起火。且基本上四到五个月就需要更换。而电磁炉采用耐高温550度的高温云母线可长期使用，寿命达五年以上。

（2）电阻丝在工作中因为时间关系会有老化现象，烧断，接头断裂也是常有故障，会影响工作生产。而电磁炉本身不发热。

锌合金电磁熔炉对比数据，效益分析：

以88吨锌合金压铸机配350公斤的熔炉，工作24小时的数据举例：

烧油熔炉起炉：120元，平均一天：400-500元;

普通电炉起炉：100元，平均一天：350-450元;

电磁熔炉起炉：40元，平均一天：150-200元。

我司电磁熔炉保温为3度电/小时，具有行业颠覆性的节能效果。

加热方式	24小时耗能	起炉费用	起炉时间	保温费用
燃油式加热	70升/日约500元	20多升	2小时可生产	
电阻丝加热30kw	400-450度电/日	90度电	3小时可生产	保温8-10度电/h
电阻丝加热30kw	150-200度电/日	40度电	2小时可生产	保温3度电/h

本产品的加工定制是否，品牌是烽达工业炉，型号是GY-88，最大电压是380（V），功率是25k（W），额定温度是450（ ），主要用途是锌合金熔化