

# 30Kw电磁感应加热器 高频感应加热器塑料机械用电磁感应加热

产品名称	30Kw电磁感应加热器 高频感应加热器塑料机械用电磁感应加热
公司名称	保定市汇丰工艺品有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:巨能 最大输出功率:30 ( kw )
公司地址	中国 河北 保定市 保定市于家庄车站
联系电话	86-03123278282 13832269973

## 产品详情

### 工业用电加热节能改造—中高频电磁加热器

电磁加热节电60%

#### 一、 传统的煤和电热圈加热的困惑

传统煤和电阻加热是采用传到式加热，热量从料桶表面的传到里面这样就造成

- 1、 超过近一半电能通过电热圈散发到空气中的白白浪费掉，效率低，耗能大。
- 2、 造成工作环境的高温闷热，大量温湿气体排放，对环境和大气造成污染。
- 3、 开机升温时间长，既浪费电能，使用又不方便。
- 4、 电热圈的电源连接端外露，安全性低，易产生漏电、短路、触电事故。
- 5、 电热圈损坏率高，寿命短，需要定期更换，检修维修工作量大。
- 6、 热惯性高，温度不好控制，人员成本高，影响产品质量颗粒颜色不均匀，生产效率低。
- 7、 电源线路高压大电流工作线路易烧坏，更换成本高，维修量大，影响生产。

#### 二、 采用中高频电磁加热的好处：

电磁加热就是电流通过线圈产生磁场，磁场内磁力线通过导磁的金属材料产生无数的小涡流，使加热体由里往外迅速加热，在几秒钟内表面温度上升到500-1000 ° c，电磁加热已在塑料加工、冶炼、锻

造行业中广泛使用，是国家节能减排重点推广项目。

- 1、电磁加热电磁线圈本身不会产生热量，热量是相互感应产生的热量，寿命长，无需检修，没有维护更换成本。
- 2、电磁线圈表面温度略高于室温，可以安全触摸，无需高温防护，安全可靠。
- 3、电磁加热是由里向外加热，热量利用充分，电热转换效率高达95%以上。
- 4、预热时间短只需原时间的1/3的时间，不像煤和电阻加热那样要提前1个小时升温而节电能。
- 5、很少有热量散发从而改变了工作环境，基本杜绝了温湿气体的排放，适合了环保的需要。
- 6、加热迅速均匀，热惯性低，温度控制准确，生产出的塑料颗粒颜色一直售价高，减少管理加热的人工成本。
- 7、电源线路寿命长，无需维护更换，购买电磁设备加热，基本使用半年即可收回电磁器投资。

### 三、按型号和产品的用途，选择你适合的机型

#### 1、5-20k电磁加热的用途

主要用在各种注塑机、吹膜机、拉丝机等有加热设备的机器上。

#### 2、30kw电磁加热的用途

主要用在塑料挤出机生产高压薄膜料、干料造粒、24小时产量不超2吨的机器，和其他工业加热行业上。

#### 3、40kw电磁加热的用途

主要用在塑料挤出机生产垃圾料、高低压混合料、日产量在3吨的以上和其他工业加热行业上。

#### 4、60kw电磁加热的用途

主要适用于塑料挤出机用水料编制袋丙料、日产量在4吨的以上和其他工业加热行业上。

### 四、电磁加热器按装的方法

- 1、先把加温区的部位，清理干净，保证没有杂物。
- 2、按加温区间的大小裁好保温棉，把保温棉直接抱到加温杠上，并用纤维布预留20厘米从一侧依次缠绕包裹到另一侧，再依次缠绕返回到原点，并与开始点纤维布捆扎在一起。
- 3、把电磁线先预留到电磁启动器端子的长度，不要太紧，以便按装，然后从包裹好的加温区的任意一端向另一端依次缠绕，均匀的分布在整個加温区，不要缠绕太紧，以备调整。
- 4、用焊锡焊接好电磁线的线鼻，把电磁线两端分别接到电磁器电磁输出端上。

- 5、把三相电源线a、b、c分别接到电磁器的电源输入端子上，不分反正。
- 6、电磁线一次性缠完，测电磁线圈的磁感量，以确定电磁线圈发挥到最大功率，严防接地。
- 7、把温控线固定在保温棉下插入到加热件上，必须接实以正常反应实际温度。

#### 四、注意事项

- 1、保温棉两端严禁进水，电磁线严禁浸水或直接接触金属。
- 2、电磁器的风机和散热片要定期清理，保障正常散热。
- 3、保温棉的要保证正常厚度，以便保温，如太薄后注意更换。
- 4、使用二部机的在用火加温时，一定遮挡电磁器，不要把烤热电磁器，造成电磁器损坏。
- 5、电磁器突然温度下降或不能升温，要先检查电源是否缺相或端子接虚。

#### 五、启动和使用。

- 1、接通总电源开关，确认温度表归到0点。
- 2、拧开电磁器的开关，确认液晶屏显示保护电流频率130——200khz时为正常待机状态，否则，不能使用，可能机器有故障存在，请进行机器检查。
- 3、正常状态下开始加热，避免机器电流超载，严禁一次性设定到所需温度，要先将温度表每次设定在50，升温到50时停止加热时，再依次增加50，依次类推，升温到所需温度。
- 4、升温到所需温度后，开始正常工作。

#### 六、常见故障处理。

- 1、液晶屏显示散热器温度过高，并伴有蜂鸣声。
  - (1) 检查风机是否正常工作，检查散热片是否让污垢太多，
  - (2) 清理电磁器的风机和散热片要定期清理，保障正常散热
- 2、液晶屏显示无回路
  - (1) 检查电磁线是否短路，接线端子是否虚接。
  - (2) 检查电磁线是否用金属接触或接地。
- 3、液晶屏显示频率超限
  - (1) 原因是电磁线圈数少，增加电磁圈数。
- 4、温度显示不稳定，忽高忽低。
  - (1) 检查温感线接触点虚接或短路，必须接实以正常反应实际温度。

## 5、液晶屏上出现锁频1或2，不出现回路电流

(1) 检查机箱内电路板插头是否有脱落，如正常连接就不要再动，及时通知厂方处理排除，

本产品的加工定制是是，品牌是巨能，最大输出功率是30 (kw)，最大输入功率是30 (kw)，输出中频电压是380 (V)，输出中频电流是52 (A)，输出振荡频率是20K (HZ)